

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
Справ. N	Перв. примен.			

Общество с ограниченной ответственностью "КроФас Групп"

Комплект документов

**ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ
ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ
И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ**

**Республика Беларусь
Минск 2023**

Перв. примен.		Ведомость листов									
		Номер листа				Наименование листа					
		1				Ведомость листов					
		2				Общие указания					
		8				Элемент конька плоского					
		9				Элемент конька полуцилиндрического					
Справ. N		10				Элемент ендов верхней					
		11				Элемент ендовы нижней					
		12				Планка карнизная					
		13				Планка торцовая					
		14				Планка снегозадержателя					
		15				Планка примыкания верхняя					
		16				Планка примыкания нижняя					
		17				Планка угла внутреннего					
Погр. и дата		18				Планка угла наружного					
		19				Заглушка конька конусная					
		20				Заглушка конька простая					
		21				Зонт кровельный					
		22				Элемент отделки					
Инв. N подл.											
Погр. и дата											
Взам. инв. N											
Инв. N дубл.											
Изм.ЛистN докум.Погр.Дата											
Лист1											

КопировалФормат A4

Общие указания

1 Общая часть

1.1 Настоящий альбом разработан ИП Чумазов А.В. и содержит рабочие чертежи для ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ И КСМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ

1.2 Настоящий стандарт распространяется на профили стальные холодногнутые (далее профили) и комплектующие изделия к ним, предназначенные для устройства кровель зданий и сооружений, эксплуатируемых при температуре наружного воздуха от минус 50 до +50 °С, изготавливаемые из тонколистовой оцинкованной стали или проката с защитно-декоративным полимерным или лакокрасочным покрытием или без него.

2 Классификация, основные параметры и размеры

2.1 Профили классифицируют по:

- конфигурации гофра;
- материалу исходной заготовки;
- наличию защитно-декоративного покрытия.

Комплектующие изделия классифицируют по:

- назначению;
- материалу исходной заготовки;
- наличию и типу защитно-декоративного покрытия.

2.2 По конфигурации гофра профили подразделяются на следующие типы:

- листы профилированные с волновым очертанием гофра: типа «МАКСИ»;
- типа «МОНТЕРРЕЙ»;
- типа «СУПЕР МОНТЕРРЕЙ»;
- типа «ЭЛИТ»;

001.000—0У

Общие указания

Стадия Лист Листов
С 2 6
ООО "КроФас Групп."

— листы профилированные с трапециевидным сечением гофра.

2.3 По назначению комплектующие изделия подразделяются на:

- элементы конька плоские;
- элементы конька полумолиндрические;
- элементы ендовы верхней;
- элементы ендовы нижней;
- панели карнизные;
- панели торцовые;
- панели снегозадержателя;
- панели примыкания верхние;
- панели примыкания нижние;
- панели угла внутреннего;
- панели угла наружного;
- заглушки конька конусные;
- заглушки конька простые.

2.4 По материалу исходной заготовки профили и комплектующие изделия подразделяются на изготавливаемые из:

- проката тонколистового оцинкованного — О;
- проката тонколистового холодно- и горячекатаного горячеоцинкованного с органическим покрытием — ЛКПЦ;
- проката тонколистового с алюмоцинковым покрытием — АЦ;
- проката тонколистового с алюмокремниевым покрытием — АК;
- проката тонколистового холоднокатаного с электролитическим цинковым покрытием — ЭОЦП;

2.5 По наличию защитно-декоративного покрытия профили и комплектующие изделия могут быть:

- без защитно-декоративного покрытия (без обозначения);
- с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием — Лк;
- с защитно-декоративным полимерным покрытием — Пл (пластизол); Плз (полиэстер); Пу (пурал); Плвфа (поливинилфторид и акрил).

Защитно-декоративное покрытие может быть односторонним по лицевой поверхности

- С или двусторонним по лицевой и обратной поверхностям — Д

2.6 Устанавливается следующая структура условного обозначения профилей и комплектующих изделий:

Инв. N подл.	Подл. и дата	Взам. инв. N	001.000—0У						Лист	
Изм.	Кол.	Лист.	Подл.	Подпись	Дата					3

Обозначения профилей

X X X X X / X X X X

- Защито-декоративное покрытие одностороннее по лицевой поверхности – С, двустороннее по лицевой и обратной поверхностям – Д
- Вид защитно-декоративного покрытия
- Материал исходной заготовки
- Толщина листа исходной заготовки, мм
- Длина листа L, мм
- Ширина лист B, мм
- Высота гофра h, мм, для листов с трапецевидным очертанием гофра
- Тип профиля: "Монтеррей" – Мнт, трапецевидный – ТРп, фальцевая кровля – КРУДСФ, КРУОСФ (самозащелкивающаяся), сайдинг – С, штакетный – Ш
- Вид изделия: профиль – П

Обозначение комплектующих изделий

X X X / X X X X

- Защитно-декоративное покрытие одностороннее по лицевой поверхности – С, двустороннее по лицевой и обратной поверхностям – Д
- Вид защитно-декоративного покрытия
- Материал исходной заготовки
- Толщина листа исходной заготовки, мм
- Длина изделия L, мм
- Назначение изделия: элемент конька плоский – 1, элемент конька полуцилиндрический – 2, элемент ендовы верхней – 3, элемент ендовы нижней – 4, планка карнизная – 5, планка торцовая – 6, планка снегозадержателя – 7, планка примыкания верхняя – 8, планка примыкания нижняя – 9, планка угла верхнего – 10, планка угла нижнего – 11. Планка начальная – 1, планка завершающая – 2, планка стыковочная – 3, планка примыкания – 9, планка Т-образная – 10.
- Вид изделия: комплектующие изделия – КИ

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N				
Изм.	Кол.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	001.000 – 0У
						Лист
						4

3 Технические требования

Профили и комплектующие изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по рабочим чертежам и технологической документации, утвержденным в установленном порядке.

3.1 Требования к материалам исходной заготовки

3.1.1 Для изготовления профилей и комплектующих изделий следует применять:

— тонколистовой оцинкованный прокат — по ГОСТ 14918;

— тонколистовой оцинкованный прокат с защитно-декоративными лакокрасочными

покрытиями — по ГОСТ 30246;

— тонколистовой прокат с алюмоцинковым покрытием — по [1] приложения А;

— тонколистовой алюминированный прокат и прокат с алюмокремневым покрытием — по [2];

— тонколистовой прокат с электролитическим цинковым покрытием — по [3];

— тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный прокат с защитно-декоративным полимерным покрытием (полиэстер, пластизол, пластикат поливинилхлоридный) — по [4];

3.1.2 Допускается применять прокат, получаемый по импорту, показатели качества, которого соответствуют требованиям нормативных документов страны-производителя и разрешенный к применению органами государственного надзора Республики Беларусь.

3.2 Требования к защитным и защитно-декоративным покрытиям

3.2.1 Качество защитного покрытия (цинкового, алюмоцинкового, алюмокремневого,

алюминиевого) материала исходной заготовки для изготовления профилей и комплектующих

изделий должно удовлетворять требованиям нормативных документов на этот материал.

3.2.2 Качество защитно-декоративного лакокрасочного покрытия материала исходной заготовки для изготовления профилей и комплектующих изделий должно удовлетворять

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	3.2.1 Качество защитного покрытия (цинкового, алюмоцинкового, алюмокремниевое, алюминированного) материала исходной заготовки для изготовления профилей и комплектующих изделий должно удовлетворять требованиям нормативных документов на этот материал.							
			3.2.2 Качество защитно-декоративного лакокрасочного покрытия материала исходной заготовки для изготовления профилей и комплектующих изделий должно удовлетворять							
									001.000—0У	Лист
										5
Изм.	Кол.	Лист	Подп.	Подпись	Дата					

требованиям ГОСТ 30246, качество полимерного покрытия — требованиям [4].

3.2.3 На поверхности защитного и защитно-декоративного покрытий допускаются потертости, риски, следы формообразующих валков, не нарушающие сплошности покрытия.

3.3 Требования к геометрической точности

3.3.1 Размеры профилей и комплектующих изделий должны соответствовать указанным в рабочих чертежах

3.3.2 Предельные отклонения геометрических параметров всех типов профилей не должны превышать указанных в таблице 1.

Таблица 1

Наименование геометрического параметра	Предельное отклонение
Общая длина профиля	$\pm 10,0$
Эффективная ширина профиля	$\pm 1,0$
Длина профиля	$\pm 5,0$
Длина профиля до поперечного уступа (для профилей с волновым очертанием гофра)	$\pm 1,0$
Высота поперечного уступа (для профилей с волновым очертанием гофра)	$\pm 1,0$
Расстояние между центрами смежных волн (гофров)	$\pm 1,0$
Примечание: высота волны, внутренний и наружный радиусы волны для листов с волновым очертанием гофра, ширина, глубина гофра и радиусы кривизны для листов с трапецевидным очертанием гофра обеспечиваются в процессе производства прокатными валками и на готовых изделиях не контролируются	

3.3.3 Для комплектующих изделий отклонения по длине не должны превышать 5,0 мм. Отклонения от номинальных размеров поперечного сечения не должны превышать 2,0 мм.

Инв. N подл.	Подл. и дата	Взам. инв. N								001.000 – ОУ	Лист
			Изм.	Кол.	Лист	Подп.	Подпись	Дата			6

4 Правила приемки хранения и транспортировки

4.1 Готовые профили и комплектующие изделия к ним должны быть приняты техническим контролем согласно СТБ 1382.

4.2 Хранение и транспортировка профилей и комплектующих изделий к ним должна производиться согласно СТБ 1382.

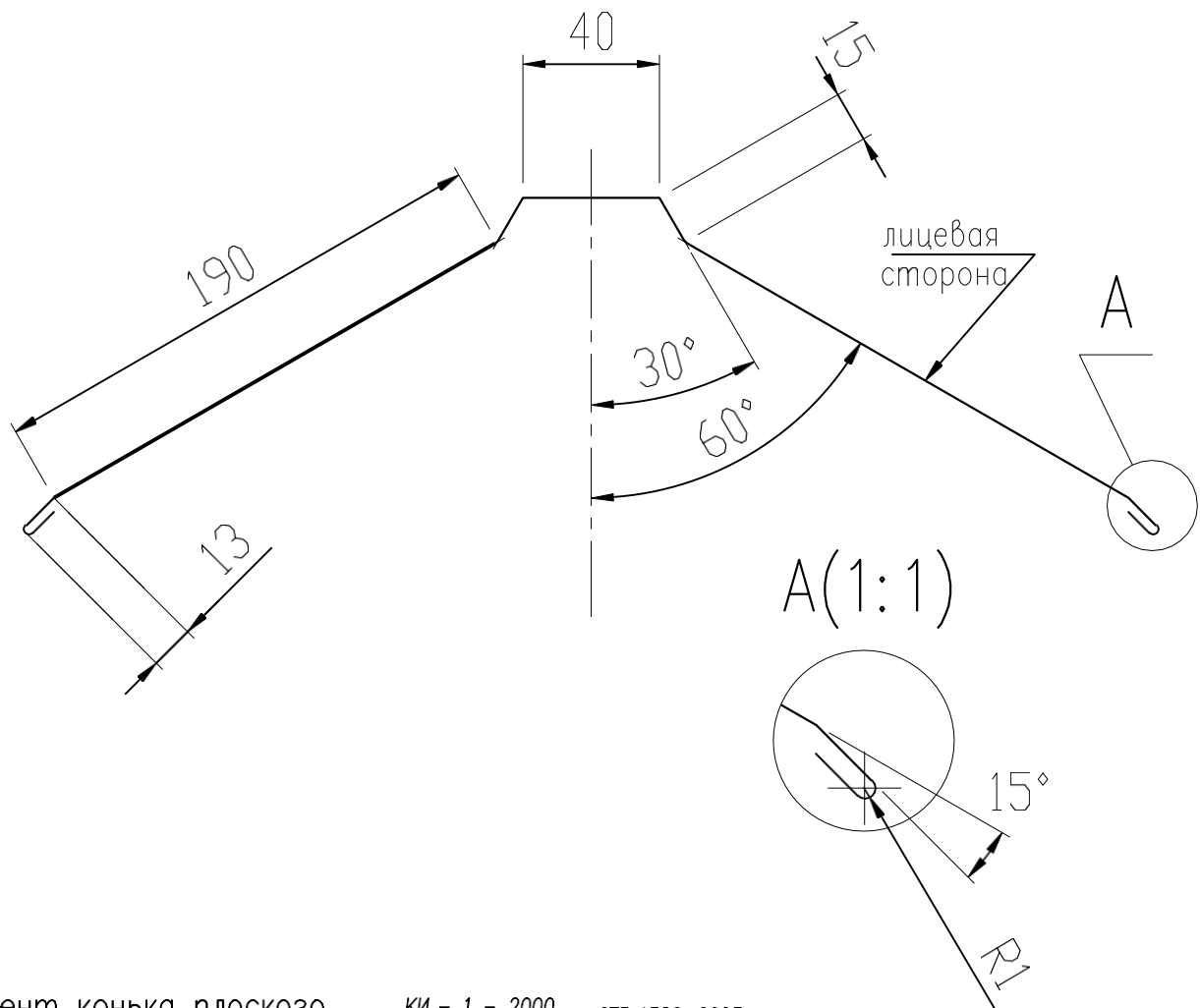
5 Указания по применению

5.1 Готовые изделия монтируются в соответствии с П1-03 к СНБ 5.08.01-2000.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N						001.000-0У	Лист	
										7
			Изм.	Кол.	Лист	Ндок.	Подпись		Дата	

Перв. примен.	
Справ. N	

Инв. N подл.	Подп. и дата	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N докум.	Подп.	Дата



Элемент конька плоского

КИ - 1 - 2000
0,5-ЛКПЦ-Пэ-С

СТБ 1382-2003

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 497мм (2шт с листа)
3. Метр погонный 2,0078кг

00.000AP

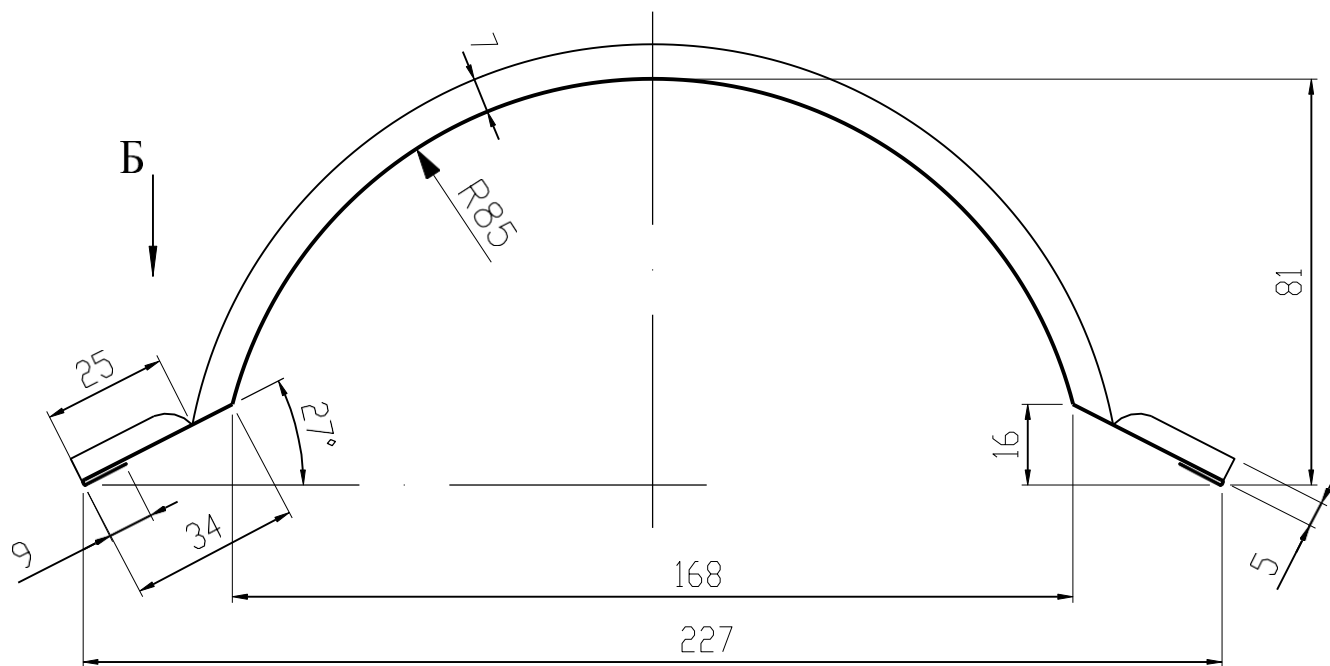
Лист

8

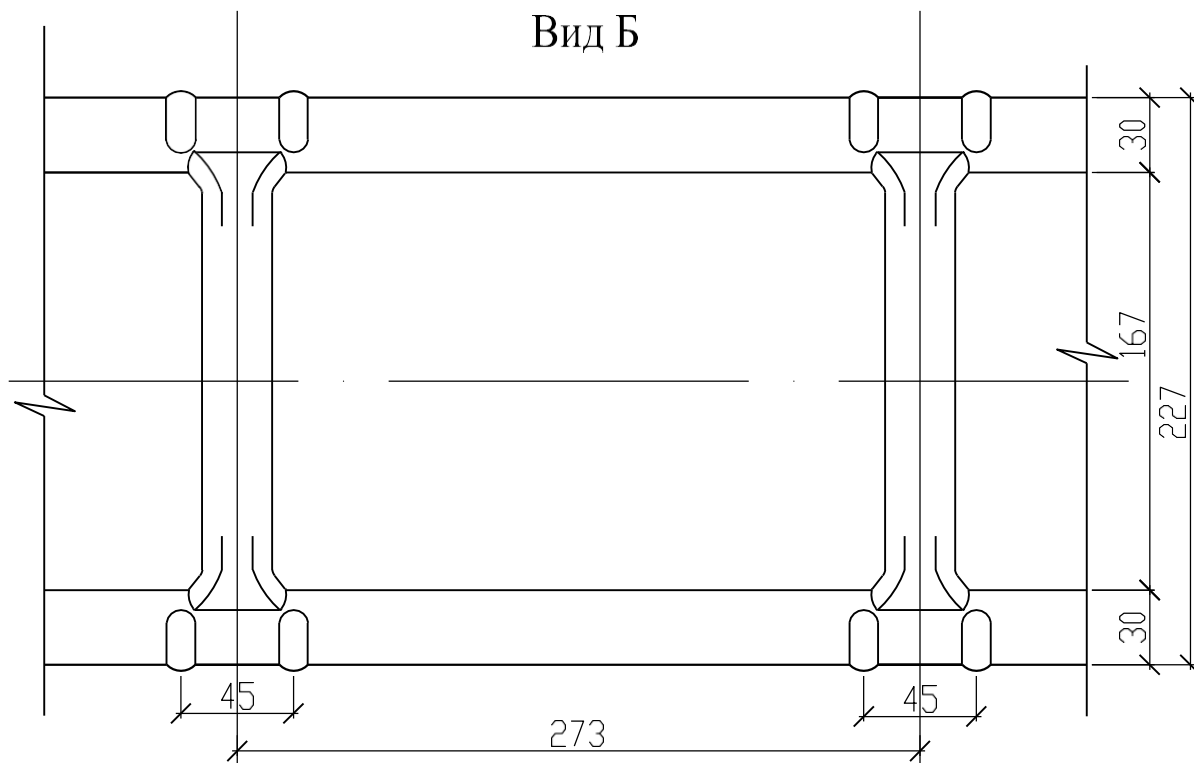
Копировал

Формат А4

Справ. N	Перв. примен.
----------	---------------



Вид Б



Элемент конька полуцилиндрический

КИ - 2 - 1250
05-ЛКПЦ-Пэ-с

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Неуказанные отклонения размеров поперечного сечения по СТБ 1382-2003
3. Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904
4. Предельные отклонения не распространяются на отклонения по толщине в местах загибов
5. Неуказанные радиусы загибов 2мм
6. Метр погонный 1,25 кг

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

00.000AP

Лист

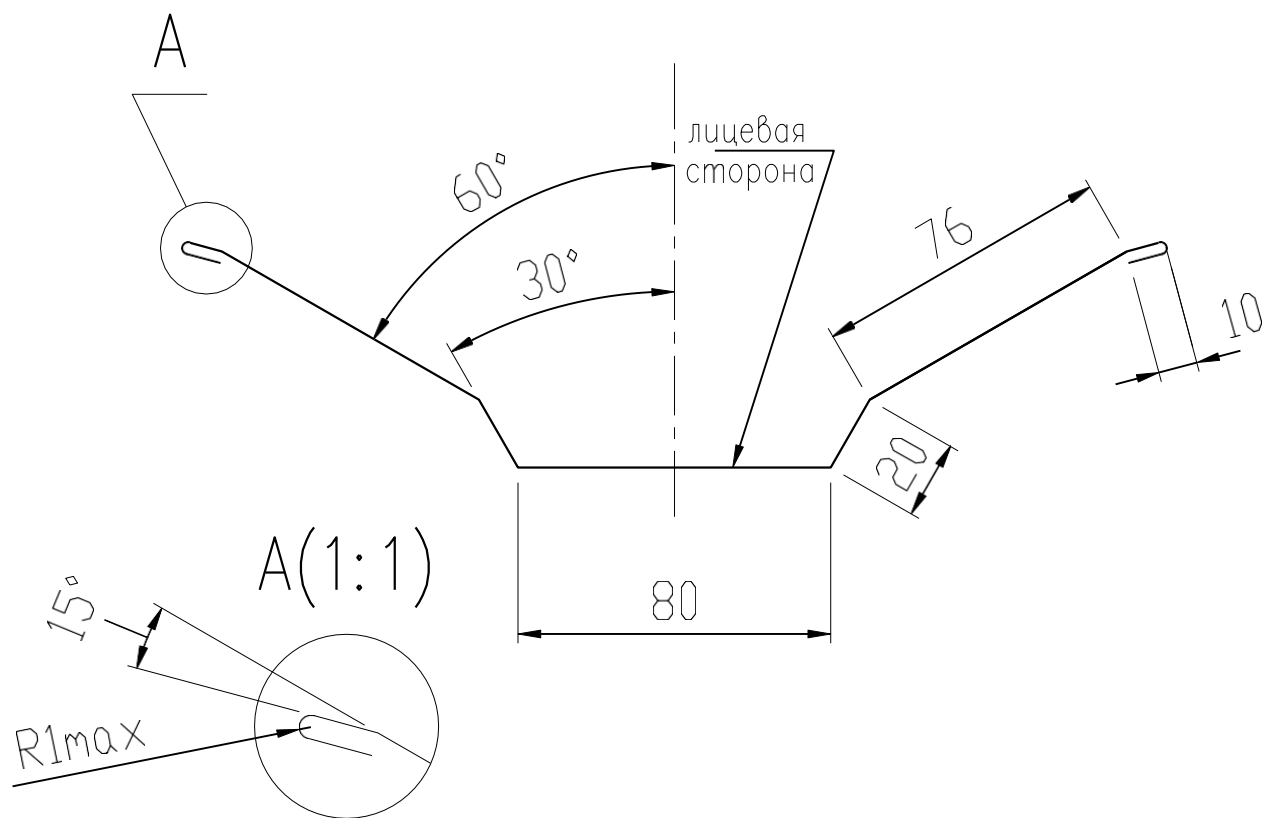
9

Копировал

Формат А4

Справ. N	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. N подл.	Подп. и дата	Инв. N дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. N			



Элемент ендовы верхней КИ - 3 - 2000 СТБ 1382-2003
0,5-ЛКПЦ-Пэ-С

1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 312,5мм (4шт с листа)
3. Метр погонный 1,2625кг

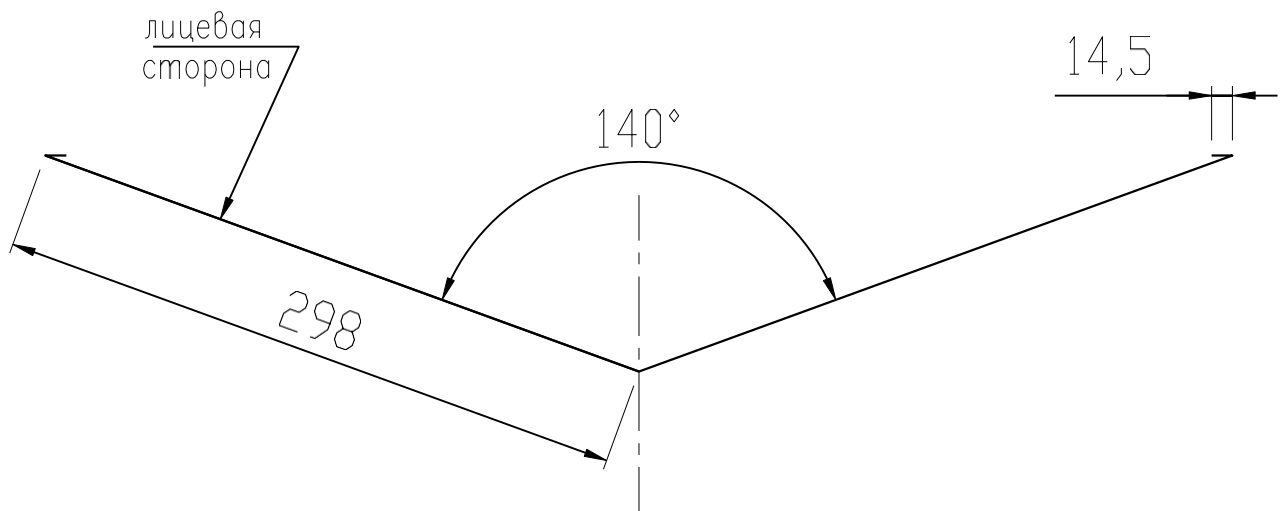
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

00.000AP

Лист
10

Перв. примен.	
Справ. N	

Инв. N подл.	Подп. и дата	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Инв. N подл.
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата			



Элемент ендовы нижней

$\frac{\text{КИ} - 4 - 2000}{0,5 - \text{ЛКПЦ} - \text{Пэ} - \text{Д}}$ СТБ 1382-2003

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 650мм (1шт с листа)
3. Метр погонный 2,626кг

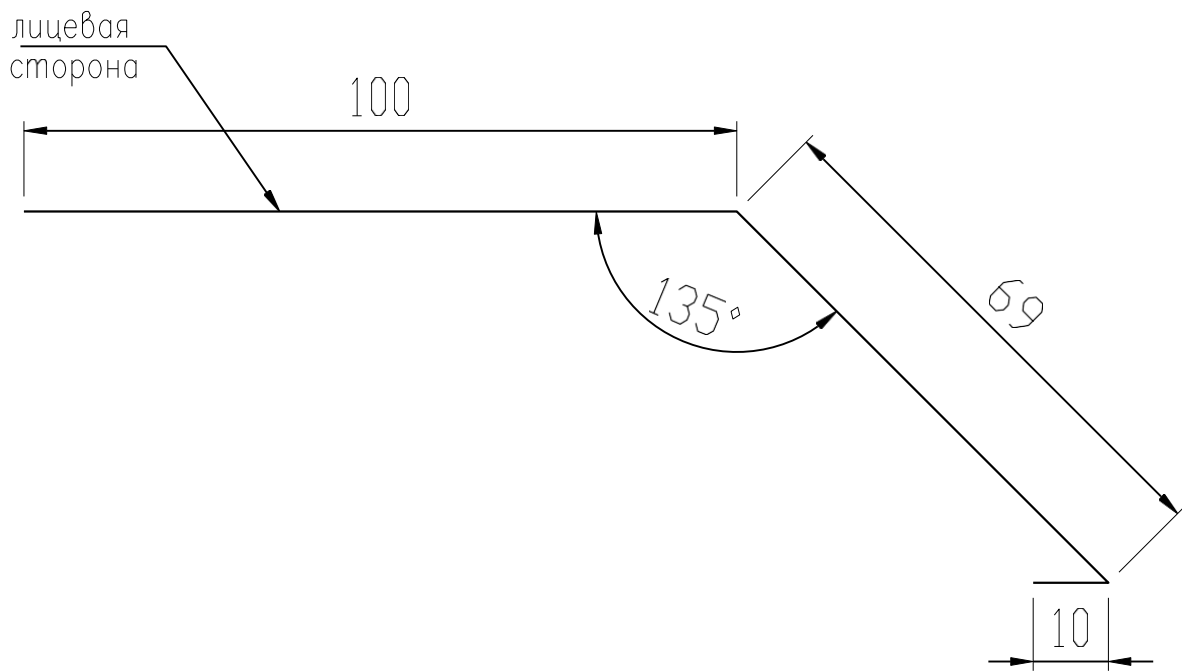
00.000AP

Лист

11

Перв. примен.	
Справ. N	

Инв. N подл.	Подп. и дата	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Инв. N подл.



Планка карнизная $\frac{\text{КИ} - 5 - 2000}{0,5 - \text{ЛКПЦ} - \text{Пэ} - \text{С}}$ СТБ 1382-2003

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 179мм (6шт с листа)
3. Метр погонный 0,7231кг

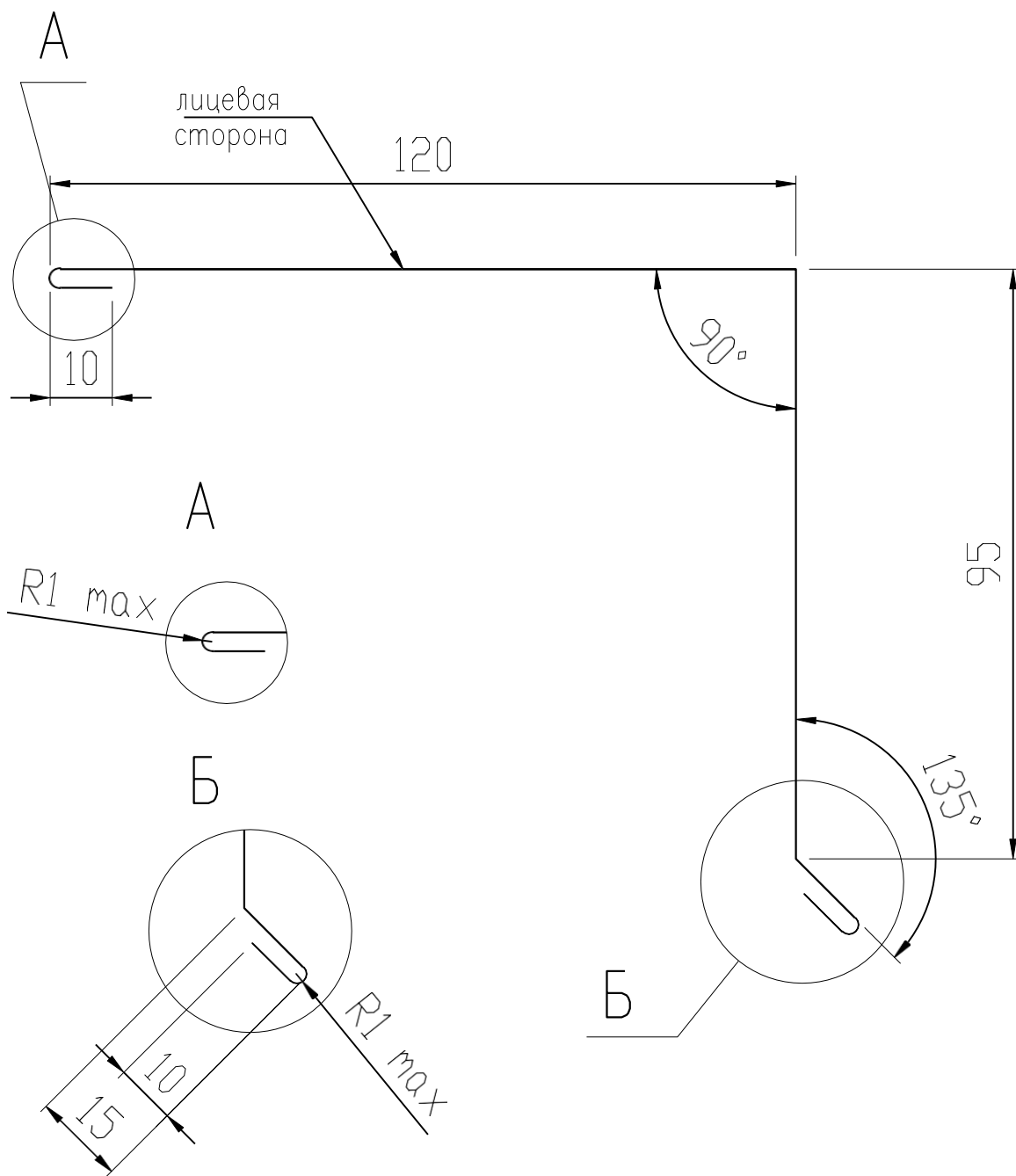
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

00.000AP

Лист
12

Перв. примен.	
Справ. N	

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата



Планка торцовая КИ - 6А - 2000 СТБ 1382-2003
0,5-ЛКПЦ-Пэ-С

1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 250мм (5шт с листа)
3. Метр погонный 1,01кг

00.000AP

Лист

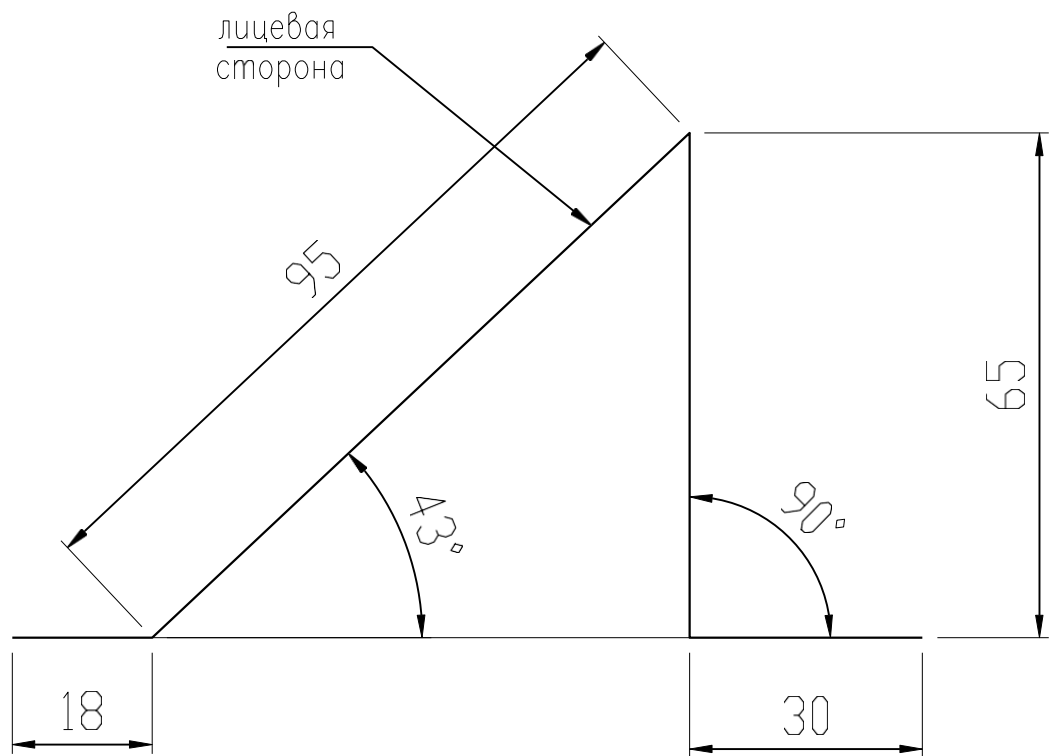
13

Копировал

Формат А4

Перв. примен.	
Справ. N	

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата



Планка снегозадержателя

КИ - 7 - 2000
0,5-ЛКПЦ-Пэ-С

СТБ 1382-2003

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 208мм (6шт с листа)
3. Метр погонный 0,8403кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

00.000AP

Лист

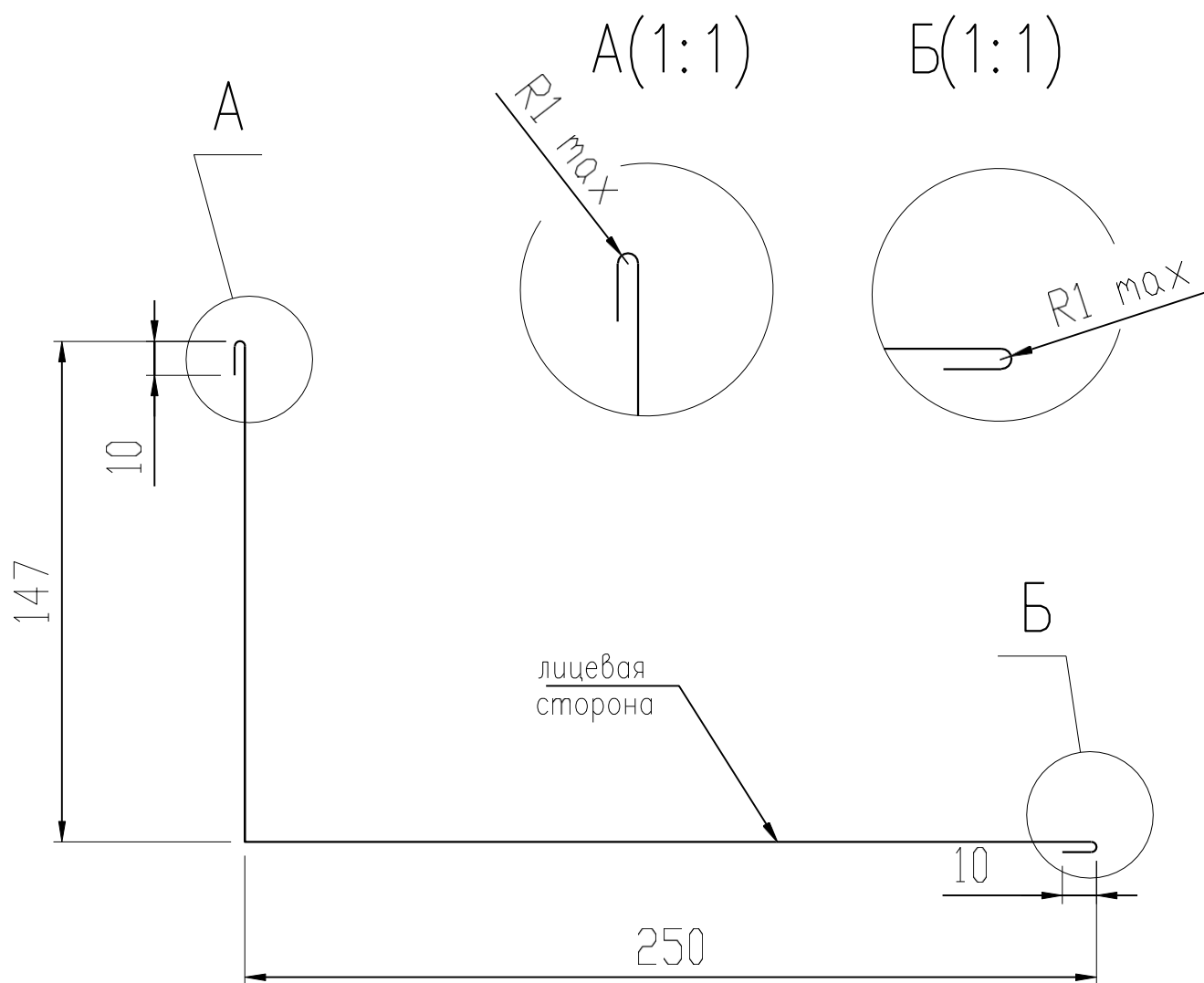
14

Копировал

Формат А4

Перв. примен.	
Справ. N	

Инв. N подл.	Подп. и дата	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Инв. N подл.
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата			



Планка примыкания верхняя КИ - 8 - 2000
0,5-ЛКПЦ-Пэ-С

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 417мм (2шт с листа)
3. Метр погонный 1,6846кг

00.000AP

Лист

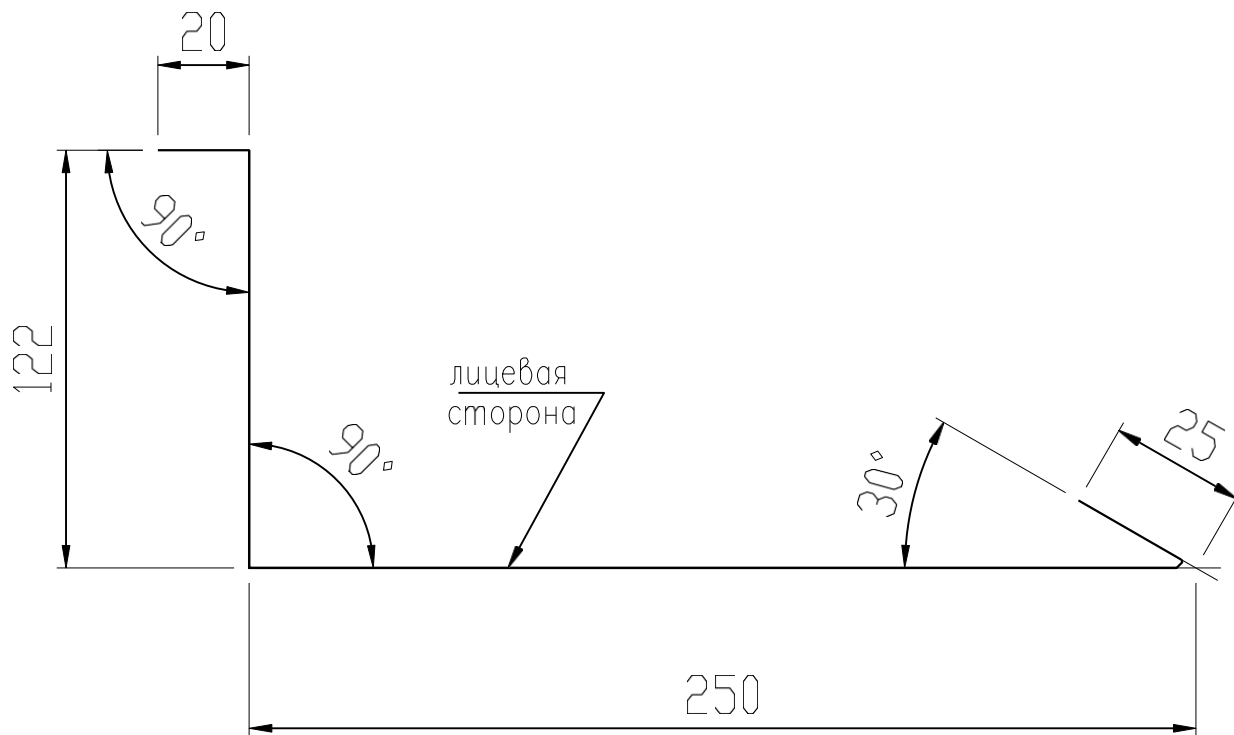
15

Копировал

Формат А4

Справ. N	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



Планка примыкания нижняя

КИ - 9В - 2000
0,5-ЛКПЦ-Пэ-С

СТБ 1382-2003

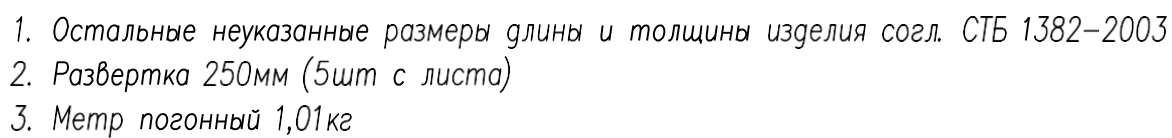
1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 417мм (2шт с листа)
3. Метр погонный 1,6846кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

00.000AP

Лист

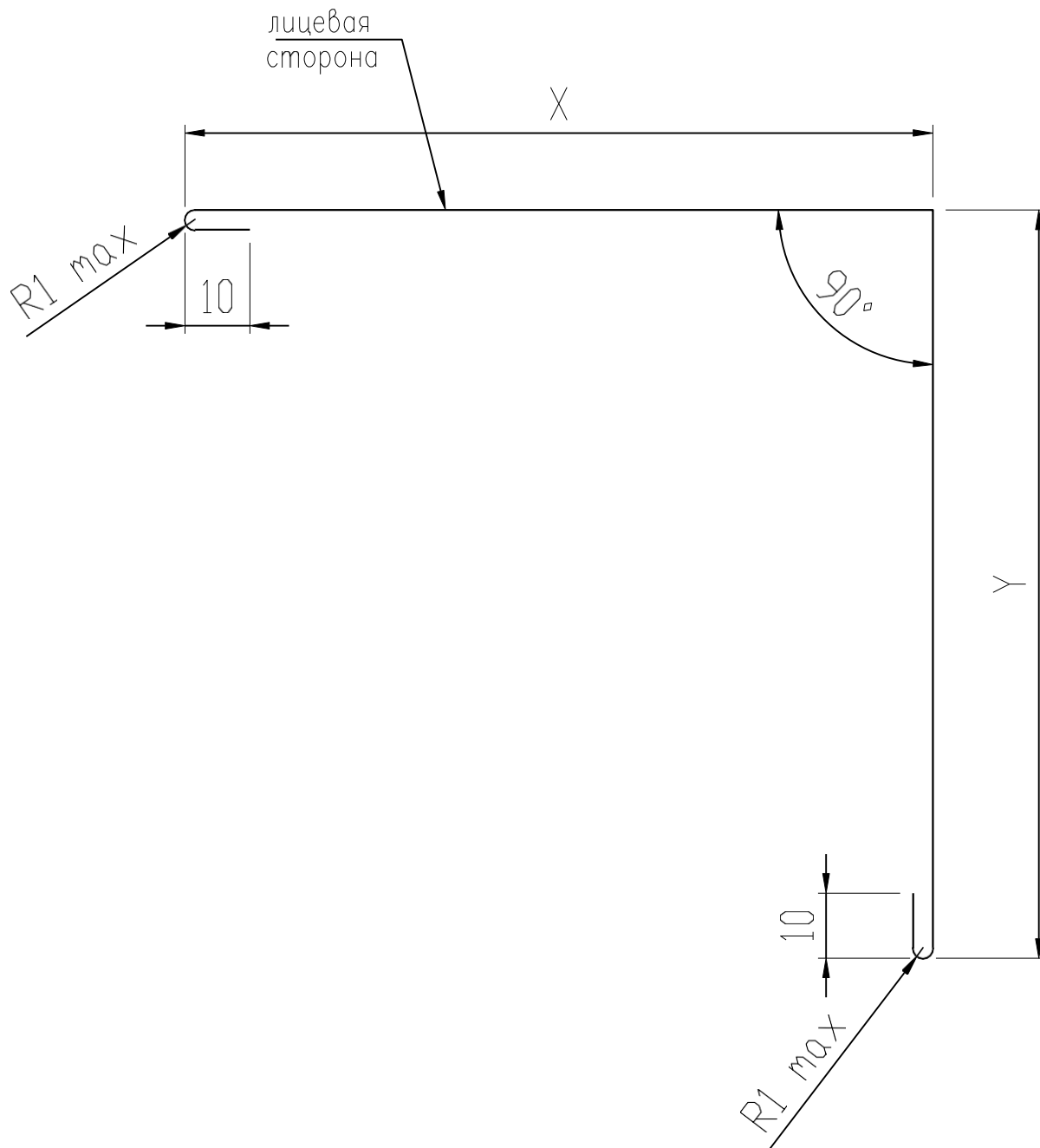
16



Перв. примен.
Справ. N

Погн. и дата

Инв. N подл.



Планка угла наружного КИ - 11 - 2000 СТБ 1382-2003
0,5-ЛКПЦ-Пэ-С

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 250мм (5шт с листа)
3. Метр погонный 1,01кг

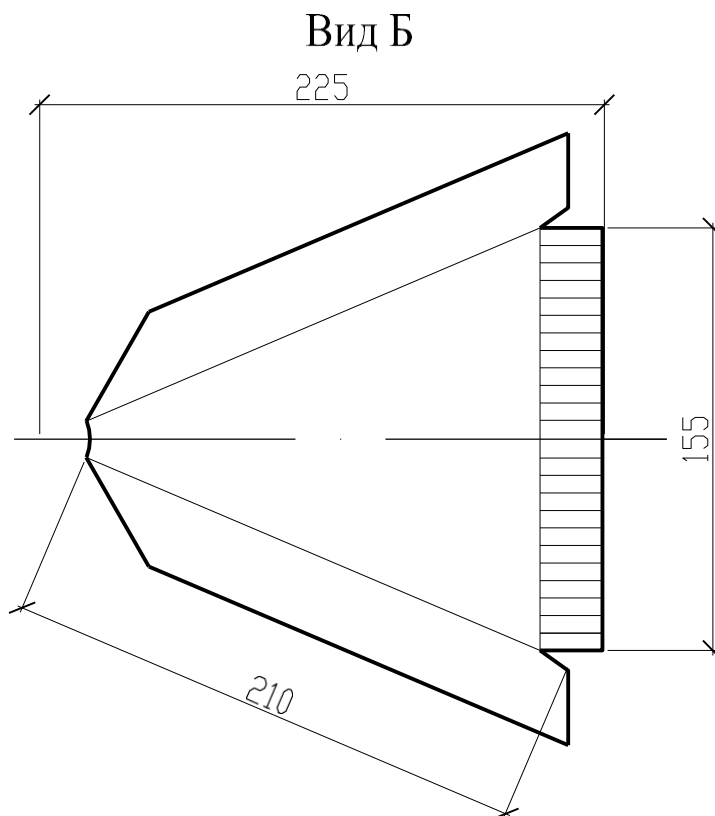
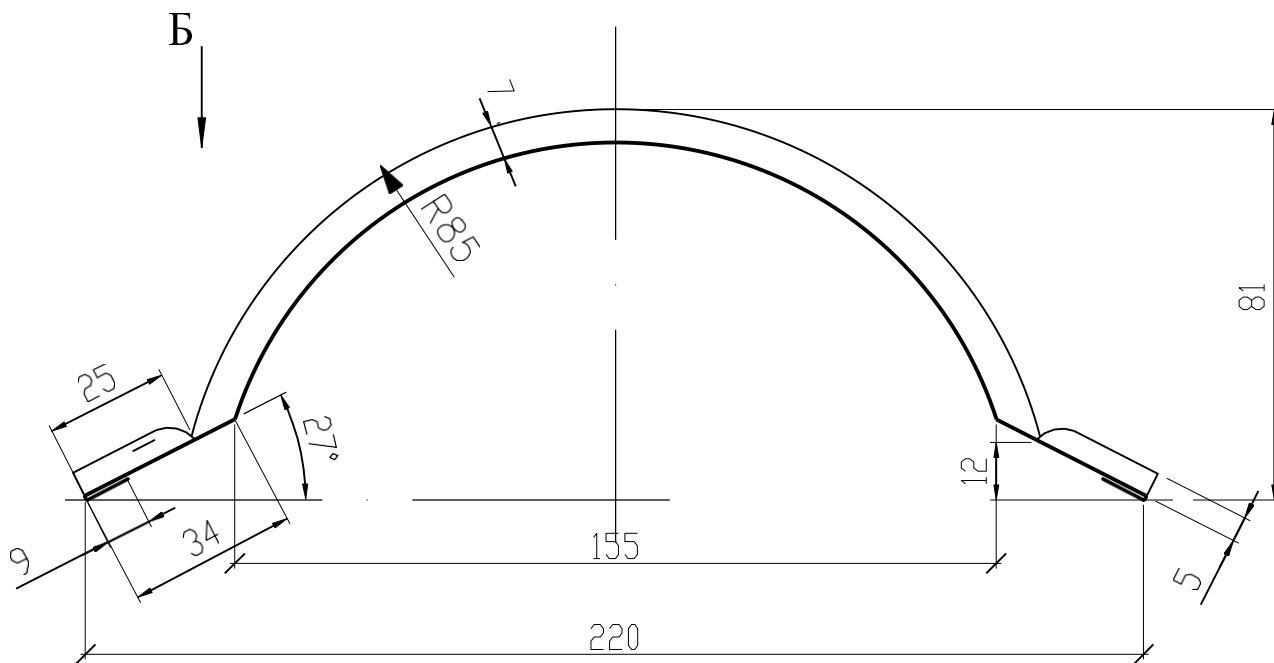
Изм.	Лист	N докум.	Погн.	Дата
------	------	----------	-------	------

00.000AP

Лист

18

Инв. N подл.	Погр. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Погр. и дата	Справ. N	Перв. примен.



Заглушка конька конусная КИ - 12-2000
05-ЛКПЦ-Пз-С СТБ 1382-2003

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Неуказанные отклонения размеров поперечного сечения по СТБ 1382-2003
3. Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904
4. Предельные отклонения не распространяются на отклонения по толщине в местах загибов
5. Неуказанные радиусы загибов 2мм

Инв. N подл.	Погр. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Погр. и дата	Справ. N	Перв. примен.

00.000AP

Лист

19

Копировал

Формат А4

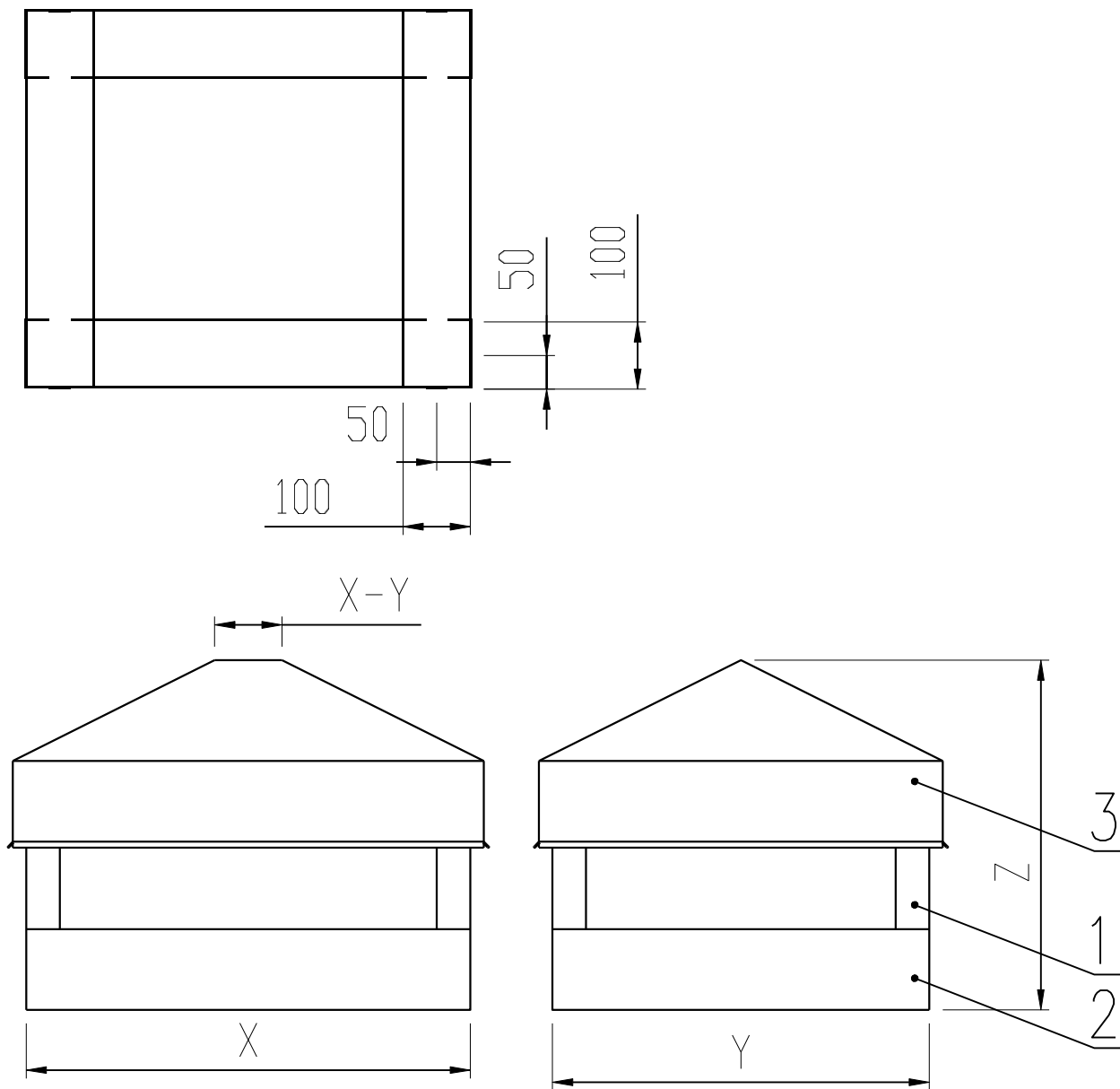
Инв. N подл.	Погн. и дата				Справ. N	Перв. примен.

Заглушка конька простая КИ - 13-2000
05-ЛКПЦ-Пэ-С СТБ 1382-2003

- Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
- Неуказанные отклонения размеров поперечного сечения по СТБ 1382-2003
- Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904
- Предельные отклонения не распространяются на отклонения по толщине в местах загибов

					00.000AP	Лист
Изм.	Лист	N докум.	Погн.	Дата		20

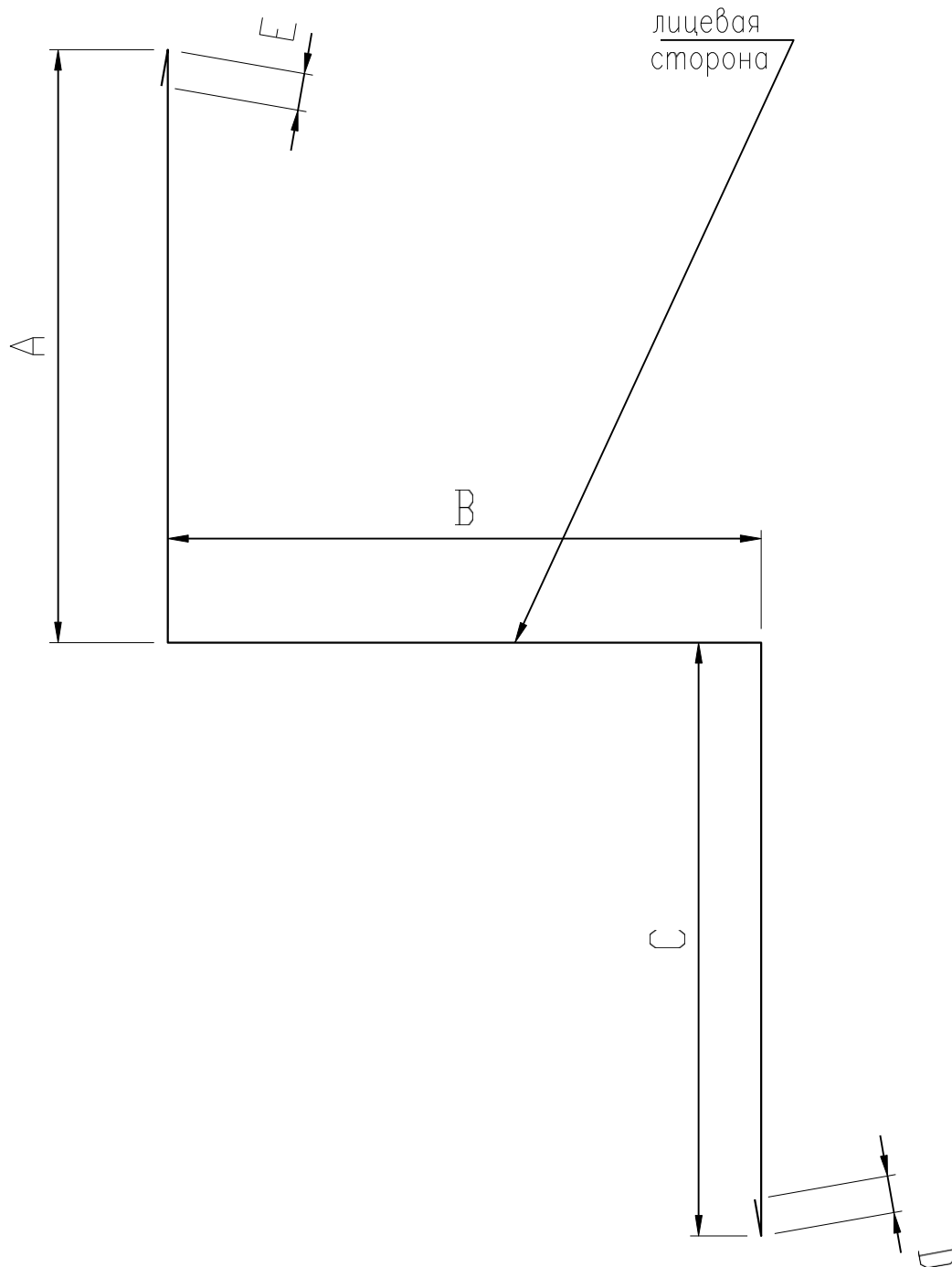
Копировал
Формат А4



Зонт кровельный

Детали: поз.1 Ст08 пс сп толщ. 0.5 ГОСТ 30246-94
 поз.2 Ст08 пс сп толщ. 0.5 ГОСТ 30246-94
 поз.3 Ст08 пс сп толщ. 0.5 ГОСТ 30246-94

1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904
3. Размеры снимаются с готового вент. выхода



Элемента отделки $\frac{30 - B - L}{0,5 - \text{ЛКПЦ} - \text{Пэ} - \text{Д}}$ СТБ 1382-2003

1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904
3. Метр квадратный изделия в развертке 4,04кг
4. Элемент отделки выполняется по чертежам заказчика (сложная гибка под заказ)

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

Изм.	Кол.	Лист	Ндоп.	Подпись	Дата

00.000AP

Общие указания

1 Общая часть

1.1 Настоящий альбом разработан ИП Чумазов А.В. и содержит рабочие чертежи для ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ

1.2 Настоящий стандарт распространяется на профили стальные холодногнутые (далее профили) и комплектующие изделия к ним, предназначенные для устройства кровель зданий и сооружений, эксплуатируемых при температуре наружного воздуха от минус 50 до +50 °С, изготавливаемые из тонколистовой оцинкованной стали или проката с защитно-декоративным полимерным или лакокрасочным покрытием или без него.

2 Классификация, основные параметры и размеры

2.1 Профили классифицируют по:

- конфигурации гофра;
- материалу исходной заготовки;
- наличию защитно-декоративного покрытия.

Комплекующие изделия классифицируют по:

- назначению;
- материалу исходной заготовки;
- наличию и типу защитно-декоративного покрытия.

2.2 По конфигурации гофра профили подразделяются на следующие типы:

- листы профилированные с волновым очертанием гофра:
типа «МАКСИ»;
типа «МОНТЕРРЕЙ»;
типа «СУПЕР МОНТЕРРЕЙ»;
типа «ЭЛИТ»;

Согласовано				—конфигурации гофра;							
				—материалу исходной заготовки;							
				—наличию защитно–декоративного покрытия.							
				Комплектующие изделия классифицируют по:							
				—назначению;							
				—материалу исходной заготовки;							
				—наличию и типу защитно–декоративного покрытия.							
Инв. N подл.	Подг. и дата	Взам. инв. N	2.2 По конфигурации гофра профили подразделяются на следующие типы:								
			—листы профилированные с волновым очертанием гофра:								
			типа «МАКСИ»;								
			типа «МОНТЕРРЕЙ»;								
			типа «СУПЕР МОНТЕРРЕЙ»;								
			типа «ЭЛИТ»;								
							001.000– ОУ				
			Изм.	Кол.	Лист	Ндок	Подпись	Дата			
			Разработал								
			Н. контр.								
			Общие указания						Стадия	Лист	Листов
									С	3	6
									ИП Чумазов А.В.		

— листы профилированные с трапецевидным очертанием гофра.

2.3 По назначению комплектующие изделия подразделяются на:

- элементы конька плоские;
- элементы конька полуцилиндрические;
- элементы ендовы верхней;
- элементы ендовы нижней;
- планки карнизные;
- планки торцовые;
- планки снегозадержателя;
- планки примыкания верхние;
- планки примыкания нижние;
- планки угла внутреннего;
- планки угла наружного;
- заглушки конька конусные;
- заглушки конька простые.

2.4 По материалу исходной заготовки профили и комплектующие изделия подразделяются на изготавливаемые из:

- проката тонколистового оцинкованного — О;
- проката тонколистового холодно- и горячекатаного горячеоцинкованного с органическим покрытием — ЛКПЦ;
- проката тонколистового с алюмоцинковым покрытием — АЦ;
- проката тонколистового с алюмокремневым покрытием — АК;
- проката тонколистового холоднокатаного с электролитическим цинковым покрытием — ЭОЦП;

2.5 По наличию защитно-декоративного покрытия профили и комплектующие изделия могут быть:

- без защитно-декоративного покрытия (без обозначения);
- с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием — Лк;
- с защитно-декоративным полимерным покрытием — Пл (пластизол); Пэ (полиэстер); Пу (пурал); Пнвфа (поливинилфторид и акрил).

Защитно-декоративное покрытие может быть односторонним по лицевой поверхности

- С или двусторонним по лицевой и оборотной поверхностям — Д.

2.6 Устанавливается следующая структура условного обозначения профилей и комплектующих изделий:

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N							001.000— ОУ	Лист 4
Изм.	Кол.	Лист	Ндоп.	Подпись	Дата					

Обозначения профилей

X X X X X / X X X X

- Защито-декоративное покрытие одностороннее по лицевой поверхности – С, двустороннее по лицевой и обратной поверхностям – Д
- Вид защитно-декоративного покрытия
- Материал исходной заготовки
- Толщина листа исходной заготовки, мм
- Длина листа L, мм
- Ширина лист В, мм
- Высота гофра h, мм, для листов с трапециевидным очертанием гофра
- Тип профиля: "Монтеррей" – Мнт, трапециевидный – ТРп, фальцевая кровля – КРУДСФ, КРУОСФ (самозащелкивающаяся), сайдинг – С, штакетный – Ш
- Вид изделия: профиль – П

Обозначение комплектующих изделий

X X X / X X X X

- Защитно-декоративное покрытие одностороннее по лицевой поверхности – С, двустороннее по лицевой и обратной поверхностям – Д
- Вид защитно-декоративного покрытия
- Материал исходной заготовки
- Толщина листа исходной заготовки, мм
- Длина изделия L, мм
- Назначение изделия: элемент конька плоский – 1, элемент конька полуцилиндрический – 2, элемент ендовы верхней – 3, элемент ендовы нижней – 4, планка карнизная – 5, планка торцовая – 6, планка снегозадержателя – 7, планка примыкания верхняя – 8, планка примыкания нижняя – 9, планка угла верхнего – 10, планка угла нижнего – 11. Планка начальная – 1, планка завершающая – 2, планка стыковочная – 3, планка примыкания – 9, планка Т-образная – 10.
- Вид изделия: комплектующие изделия – КИ

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N				
Изм.	Кол.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	001.000 – ОУ
						Лист
						5

требованиям ГОСТ 30246, качество полимерного покрытия — требованиям [4].

3.2.3 На поверхности защитного и защитно-декоративного покрытий допускаются потертости, риски, следы формообразующих валков, не нарушающие сплошности покрытия.

3.3 Требования к геометрической точности

3.3.1 Размеры профилей и комплектующих изделий должны соответствовать указанным в рабочих чертежах

3.3.2 Предельные отклонения геометрических параметров всех типов профилей не должны превышать указанных в таблице 1.

Таблица 1

Наименование геометрического параметра	Предельное отклонение
Общая длина профиля	$\pm 10,0$
Эффективная ширина профиля	$\pm 1,0$
Длина профиля	$\pm 5,0$
Длина профиля до поперечного уступа (для профилей с волновым очертанием гофра)	$\pm 1,0$
Высота поперечного уступа (для профилей с волновым очертанием гофра)	$\pm 1,0$
Расстояние между центрами смежных волн (гофров)	$\pm 1,0$
Примечание: высота волны, внутренний и наружный радиусы волны для листов с волновым очертанием гофра, ширина, глубина гофра и радиусы кривизны для листов с трапецевидным очертанием гофра обеспечиваются в процессе производства прокатными валками и на готовых изделиях не контролируются	

3.3.3 Для комплектующих изделий отклонения по длине не должны превышать 5,0 мм. Отклонения от номинальных размеров поперечного сечения не должны превышать 2,0 мм.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N							001.000—0У	Лист 7
			Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата		

4 Правила приемки хранения и транспортировки

4.1 Готовые профили и комплектующие изделия к ним должны быть приняты техническим контролем согласно СТБ 1382.

4.2 Хранение и транспортировка профилей и комплектующих изделий к ним должна производиться согласно СТБ 1382.

5 Указания по применению

5.1 Готовые изделия монтируются в соответствии с П1–03 к СНБ 5.08.01–2000.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N							001.000–0У	Лист
										8
Изм.	Кол.	Лист	Индок.	Подпись	Дата					

Перв. примен.								
Справ. №								
Подп. и дата								
Инв. № дубл.								
Взам. инв. №								
Подп. и дата								
Инв. № подл.								
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Чумазов А.В.						
Пров.								
Н.контр.		Чумазов А.В.						
Утвердил								

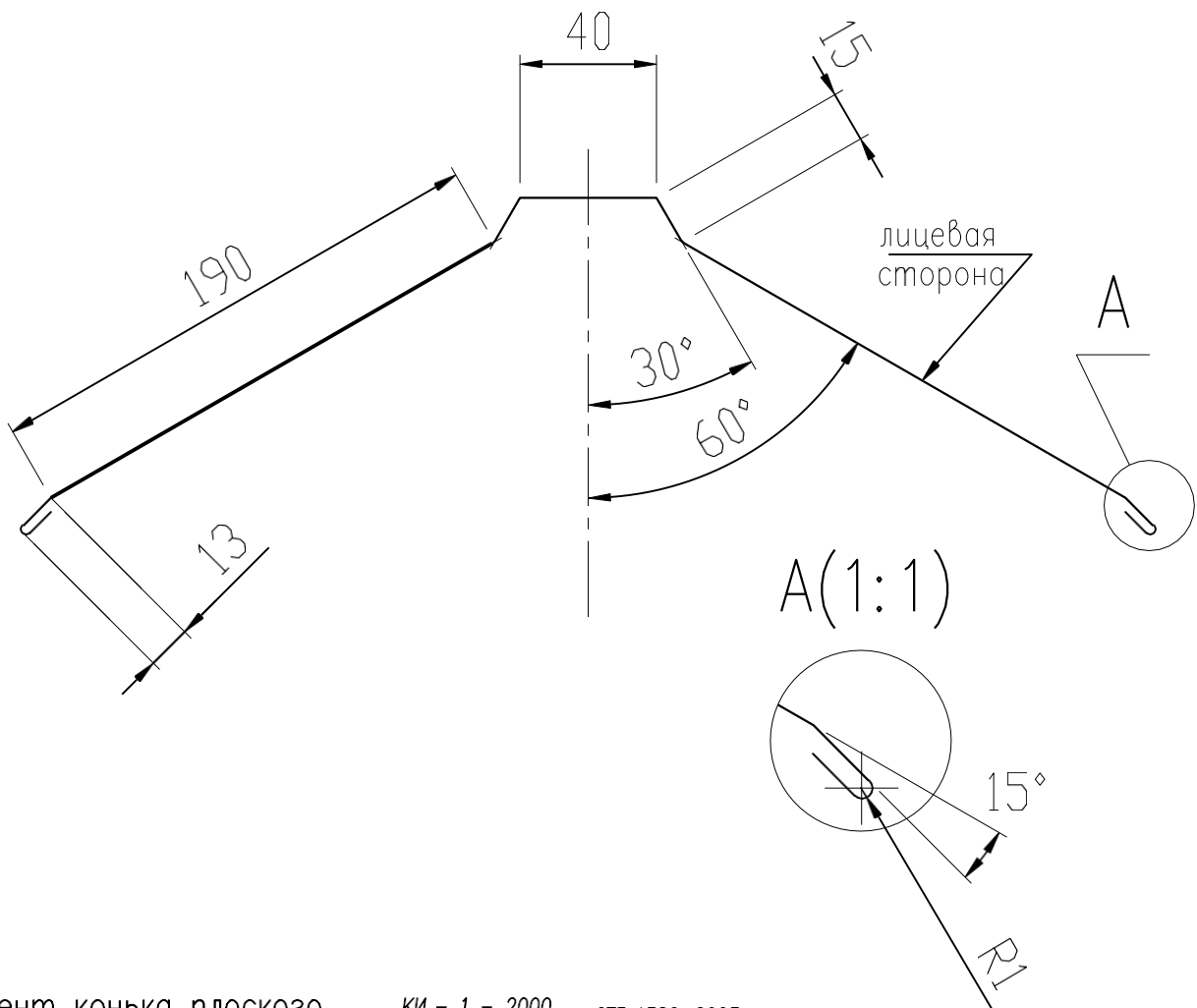
Индивидуальный Предприниматель А. В. Чумазов

КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ
ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬ
И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ

Перв. примен.	Справ. N
---------------	----------

Инв. N подл.	Подп. и дата	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



Элемент конька плоского

КИ - 1 - 2000
0,5-ЛКПЦ-Пэ-С

СТБ 1382-2003

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 497мм (2шт с листа)
3. Метр погонный 2,0078кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

00.000AP

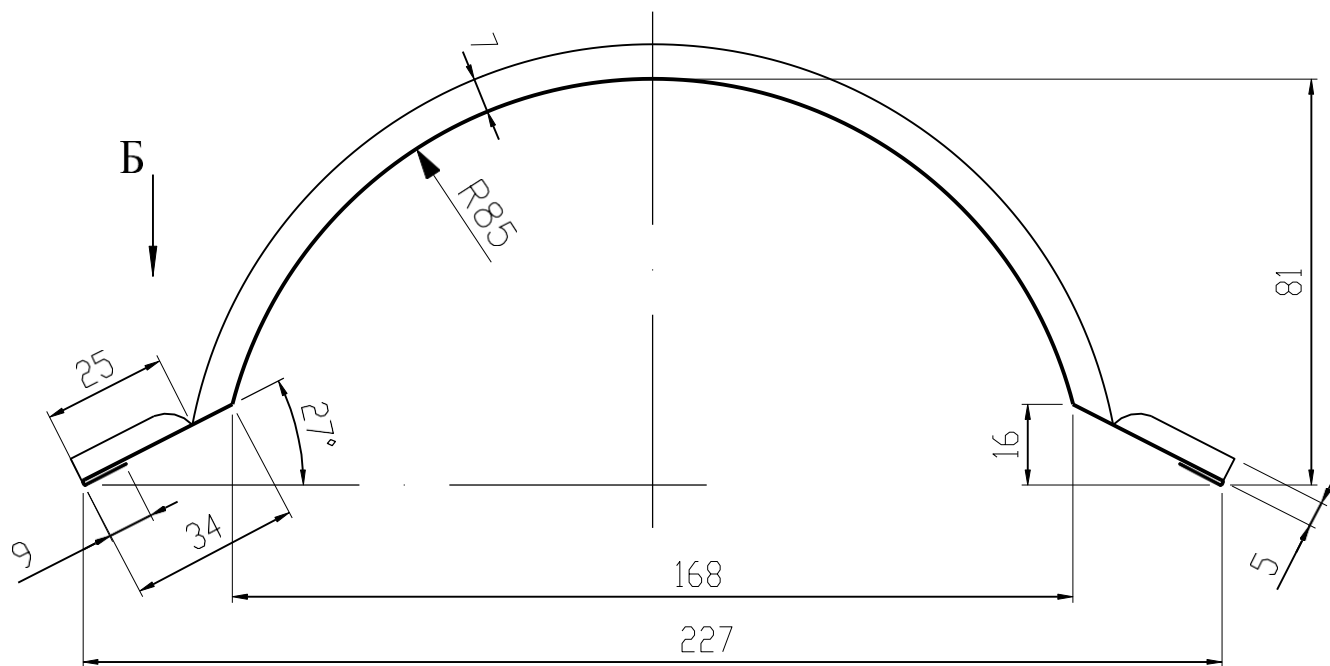
Лист

9

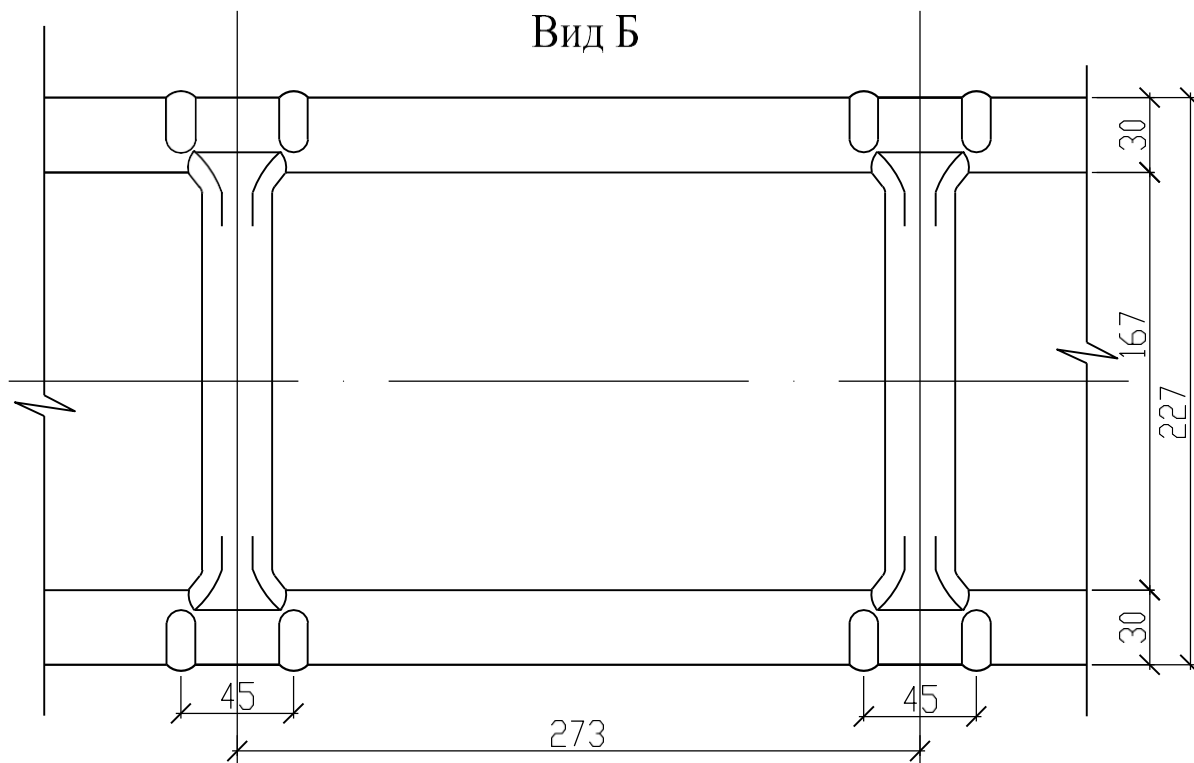
Копировал

Формат А4

Справ. N	Перв. примен.
----------	---------------



Вид Б



Элемент конька полуцилиндрический

КИ - 2 - 1250
05-ЛКПЦ-Пэ-с

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Неуказанные отклонения размеров поперечного сечения по СТБ 1382-2003
3. Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904
4. Предельные отклонения не распространяются на отклонения по толщине в местах загибов
5. Неуказанные радиусы загибов 2мм
6. Метр погонный 1,25 кг

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

00.000AP

Лист

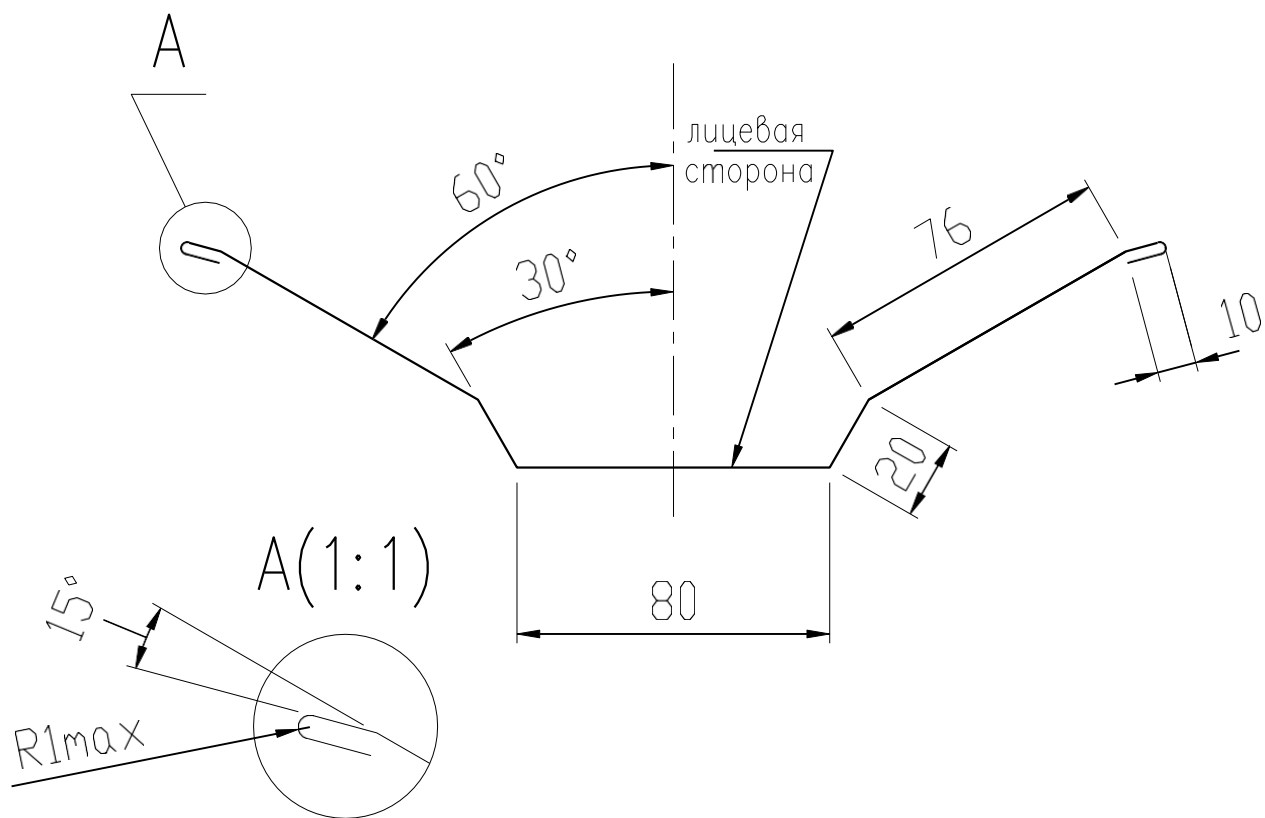
10

Копировал

Формат А4

Справ. N	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



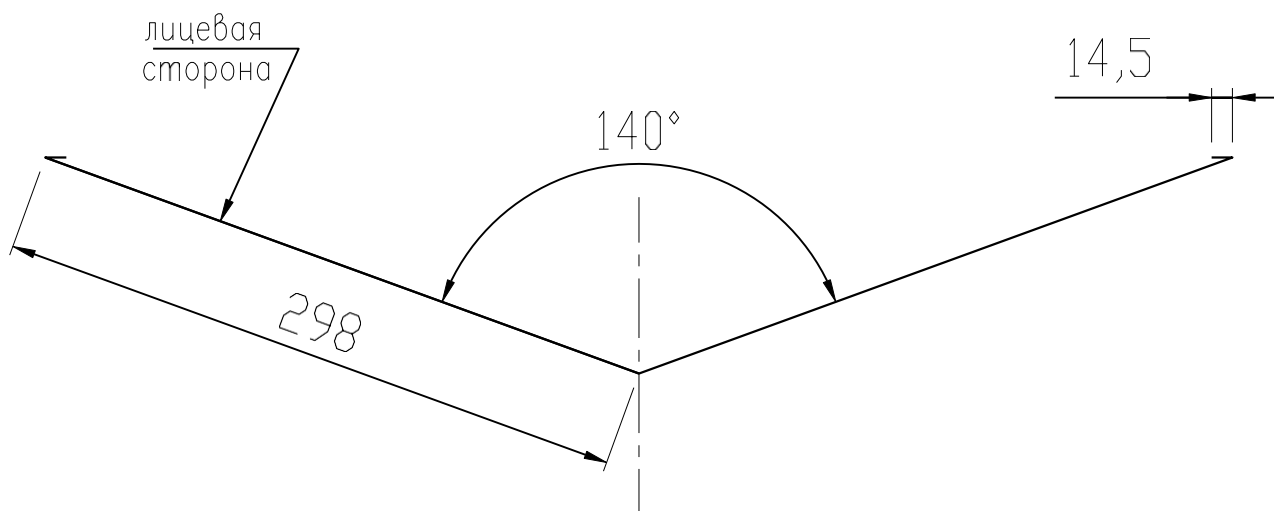
Элемент ендовы верхней КИ - 3 - 2000 СТБ 1382-2003
0,5-ЛКПЦ-Пэ-С

1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 312,5мм (4шт с листа)
3. Метр погонный 1,2625кг

00.000AP	Лист
11	

Перв. примен.	
Справ. N	

Инв. N подл.	Подп. и дата	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	



Элемент ендовы нижней

КИ - 4 - 2000
0,5-ЛКПЦ-Пэ-Д

СТБ 1382-2003

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 650мм (1шт с листа)
3. Метр погонный 2,626кг

00.000AP

Лист

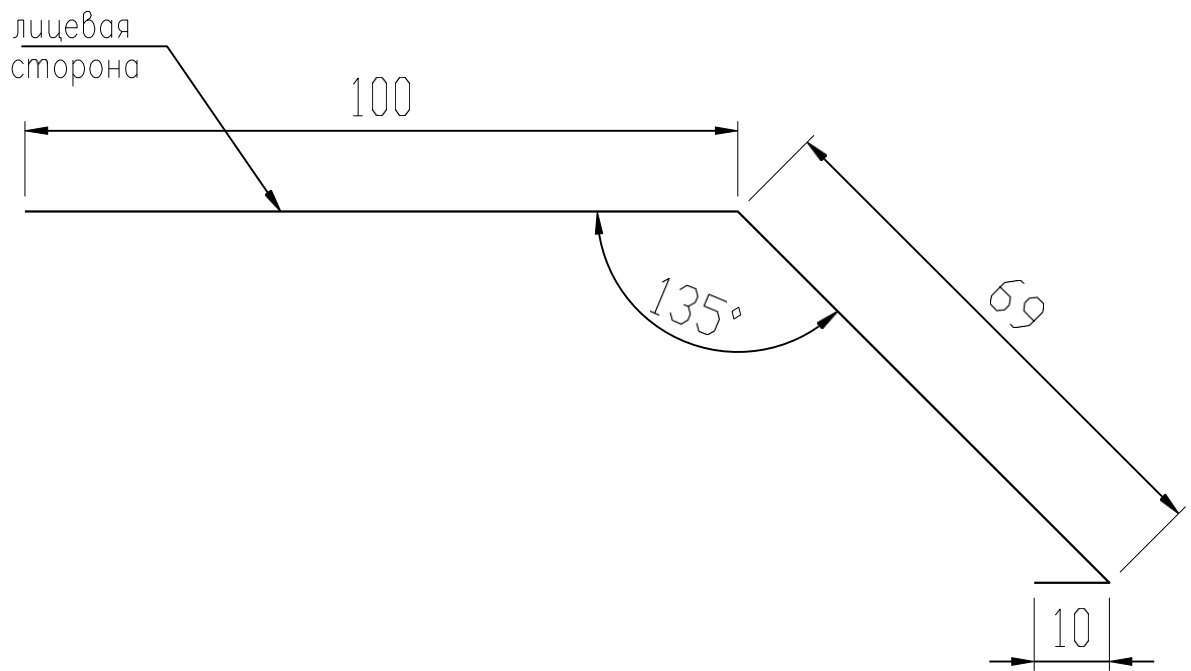
12

Копировал

Формат А4

Перв. примен.	
Справ. N	

Инв. N подл.	Подп. и дата	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Инв. N подл.



Планка карнизная $\frac{\text{КИ} - 5 - 2000}{0,5 - \text{ЛКПЦ} - \text{Пэ} - \text{С}}$ СТБ 1382-2003

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 179мм (6шт с листа)
3. Метр погонный 0,7231кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

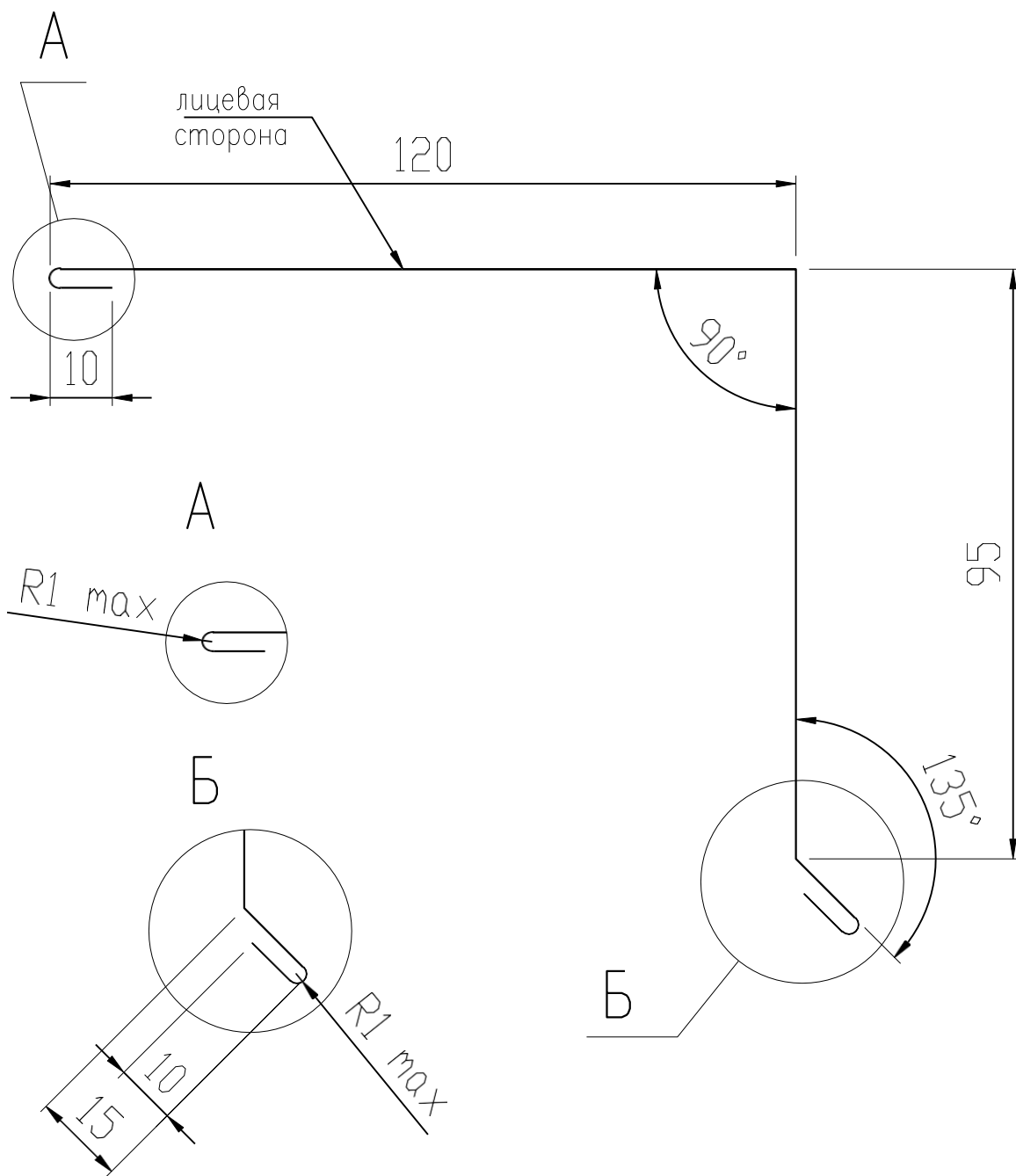
00.000AP

Лист

13

Перв. примен.	
Справ. N	

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата



Планка торцовая КИ - 6А - 2000 СТБ 1382-2003
0,5-ЛКПЦ-Пэ-С

1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 250мм (5шт с листа)
3. Метр погонный 1,01кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

00.000AP

Лист

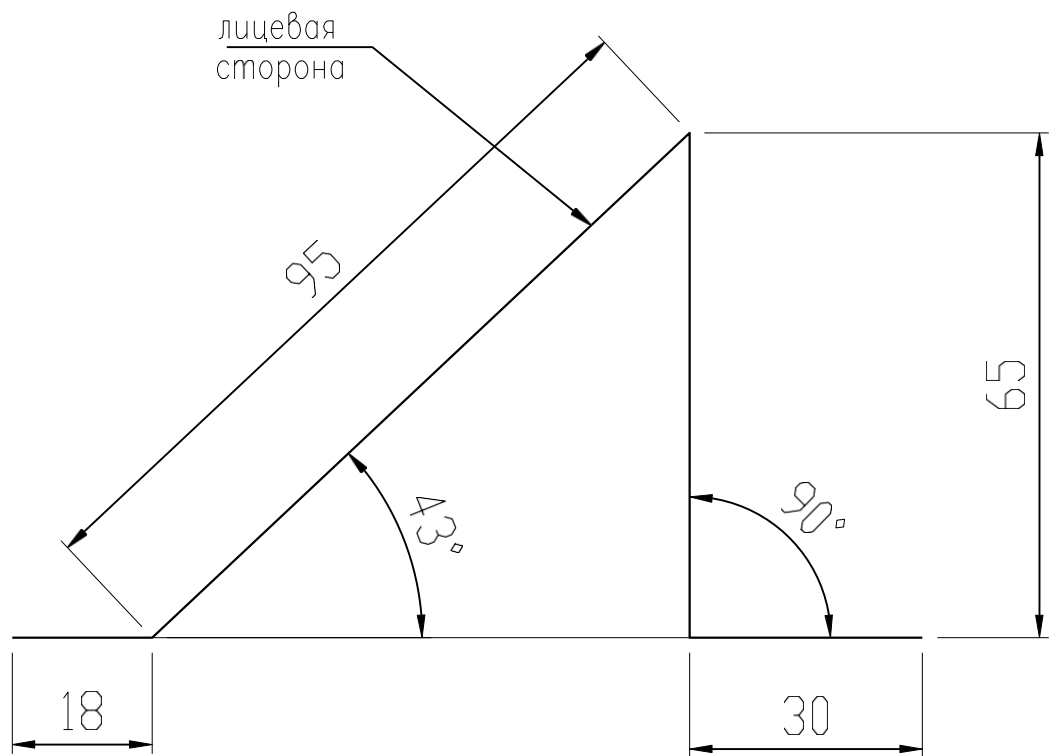
14

Копировал

Формат А4

Перв. примен.	
Справ. N	

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата



Планка снегозадержателя

КИ - 7 - 2000
0,5-ЛКПЦ-Пэ-С СТВ 1382-2003

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТВ 1382-2003
2. Развертка 208мм (6шт с листа)
3. Метр погонный 0,8403кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

00.000AP

Лист

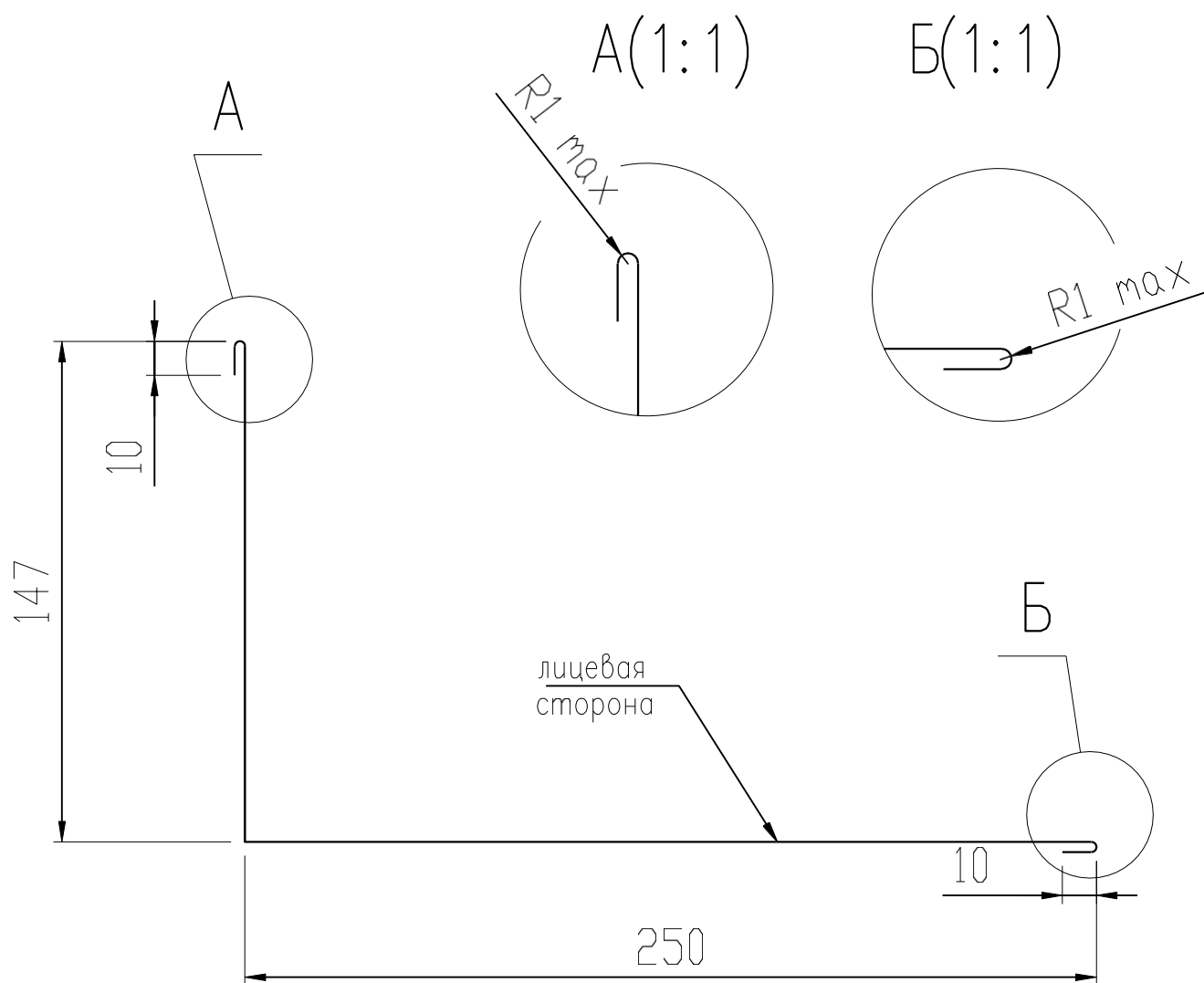
15

Копировал

Формат А4

Перв. примен.	
Справ. N	

Инв. N подл.	Подп. и дата	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Подп. и дата



Планка примыкания верхняя КИ - 8 - 2000
0,5-ЛКПЦ-Пэ-С

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 417мм (2шт с листа)
3. Метр погонный 1,6846кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

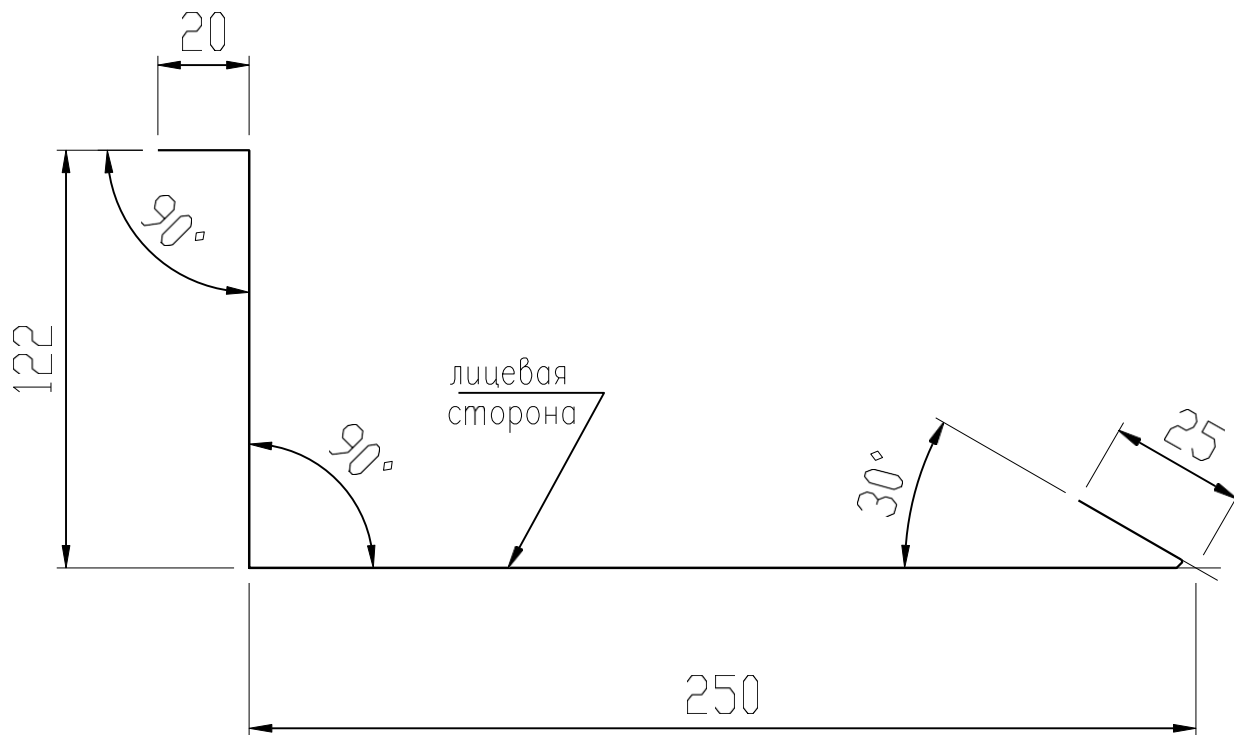
00.000AP

Лист

16

Справ. N	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



Планка примыкания нижняя $\frac{\text{КИ} - 9\text{В} - 2000}{0,5 - \text{ЛКПЦ} - \text{Пэ} - \text{С}}$ СТБ 1382-2003

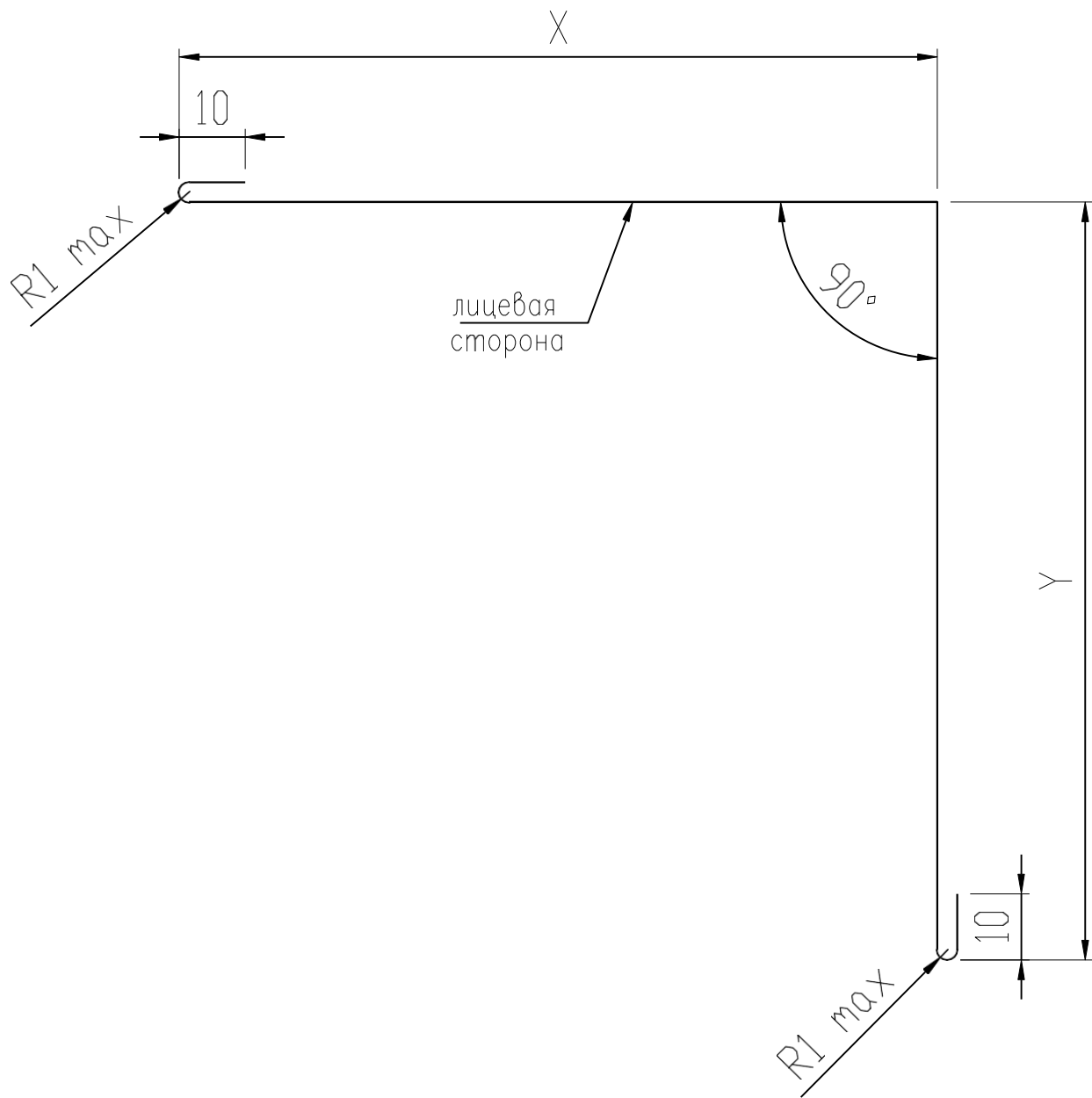
1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 417мм (2шт с листа)
3. Метр погонный 1,6846кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

00.000AP

Лист

17



Планка угла внутреннего $\frac{\text{КИ} - 10 - 2000}{0,5 - \text{ЛКПЦ} - \text{Пз} - \text{С}}$ СТБ 1382-2003

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 250мм (5шт с листа)
3. Метр погонный 1,01кг

Изм.	Лист	N докум.	Погн.	Дата

00.000AP

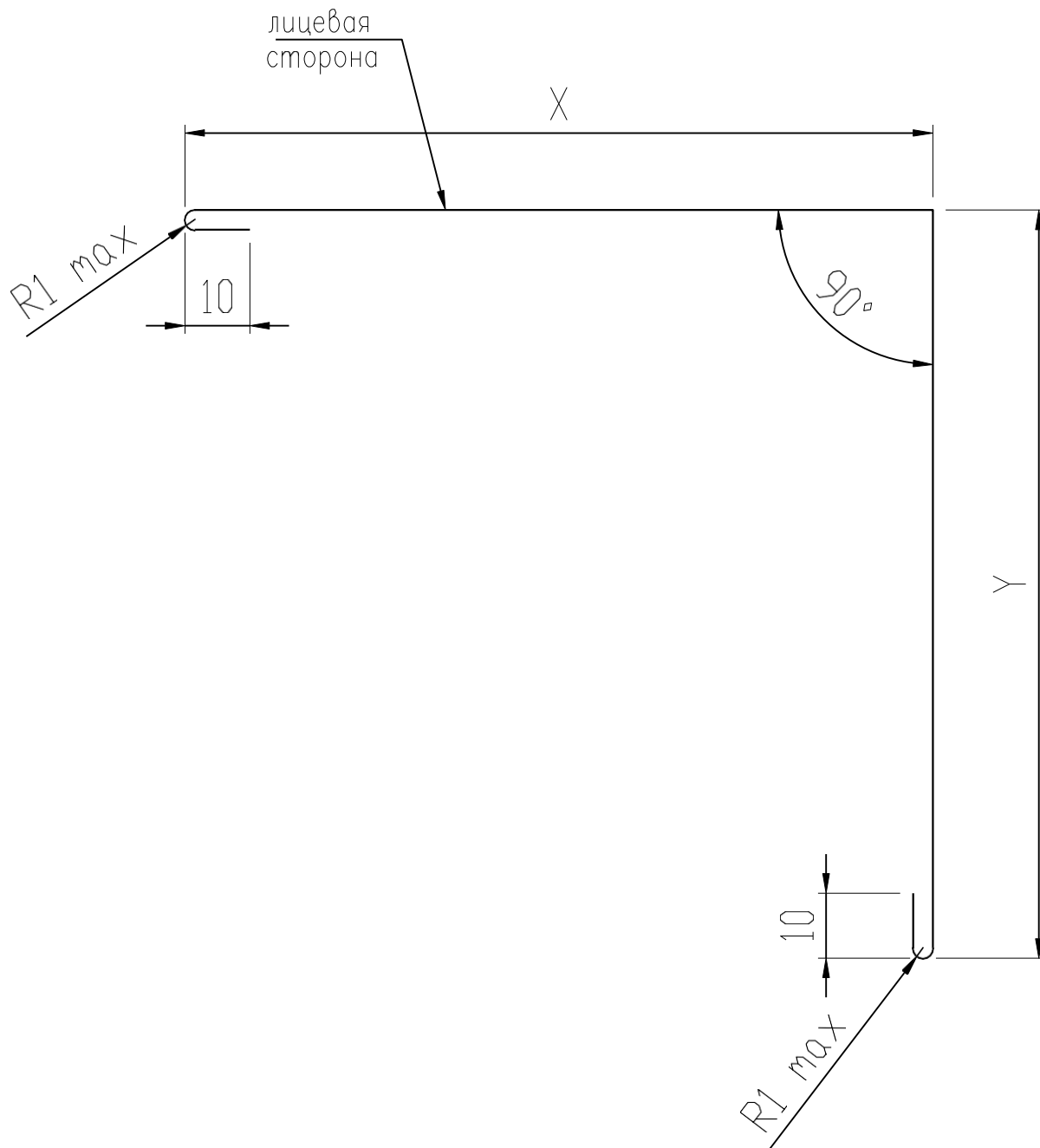
Лист

18

Перв. примен.
Справ. N

Погн. и дата

Инв. N подл.



Планка угла наружного КИ - 11 - 2000 СТБ 1382-2003
0,5-ЛКПЦ-Пэ-С

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Развертка 250мм (5шт с листа)
3. Метр погонный 1,01кг

Изм.	Лист	N докум.	Погн.	Дата
------	------	----------	-------	------

00.000AP

Лист

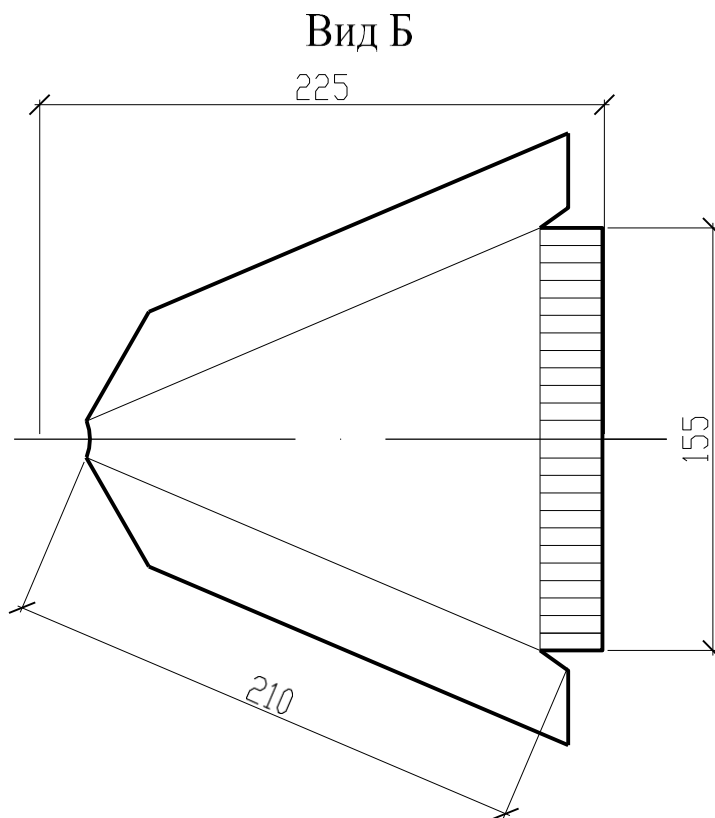
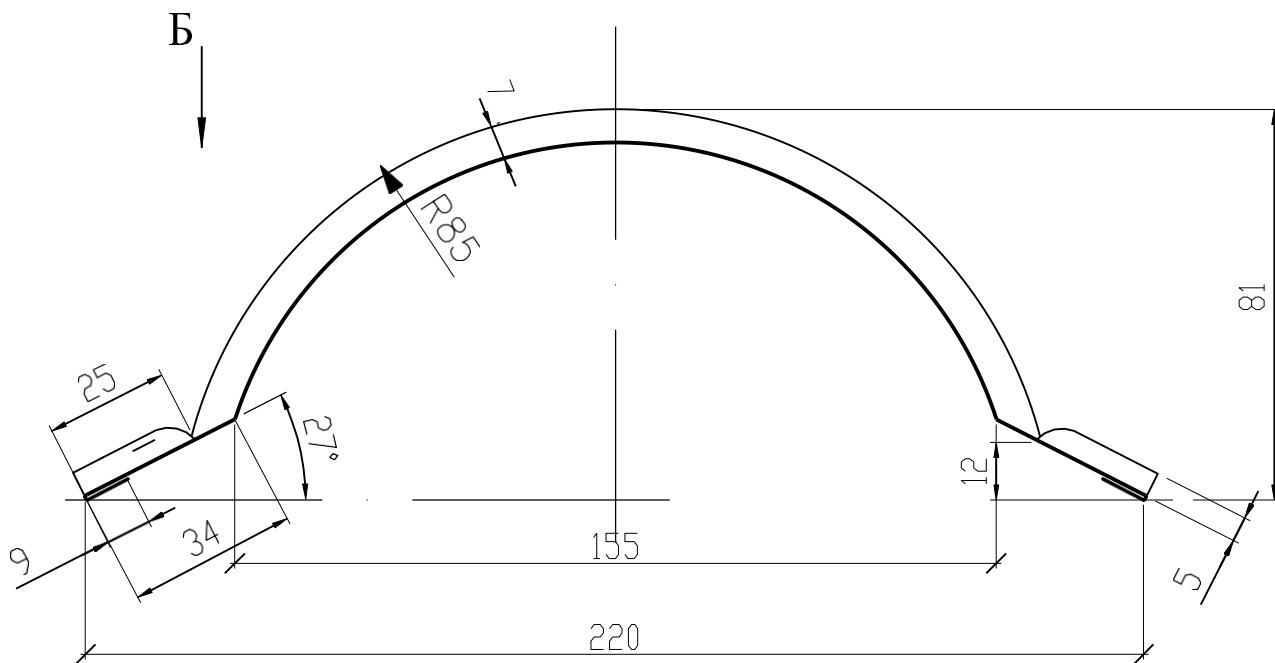
19

Копировал

Формат А4

Справ. N	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. N подл.	Погл. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Погл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



Заглушка конька конусная КИ - 12-2000
05-ЛКПЦ-Пз-С СТБ 1382-2003

1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Неуказанные отклонения размеров поперечного сечения по СТБ 1382-2003
3. Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904
4. Предельные отклонения не распространяются на отклонения по толщине в местах загибов
5. Неуказанные радиусы загибов 2мм

00.000AP

Лист

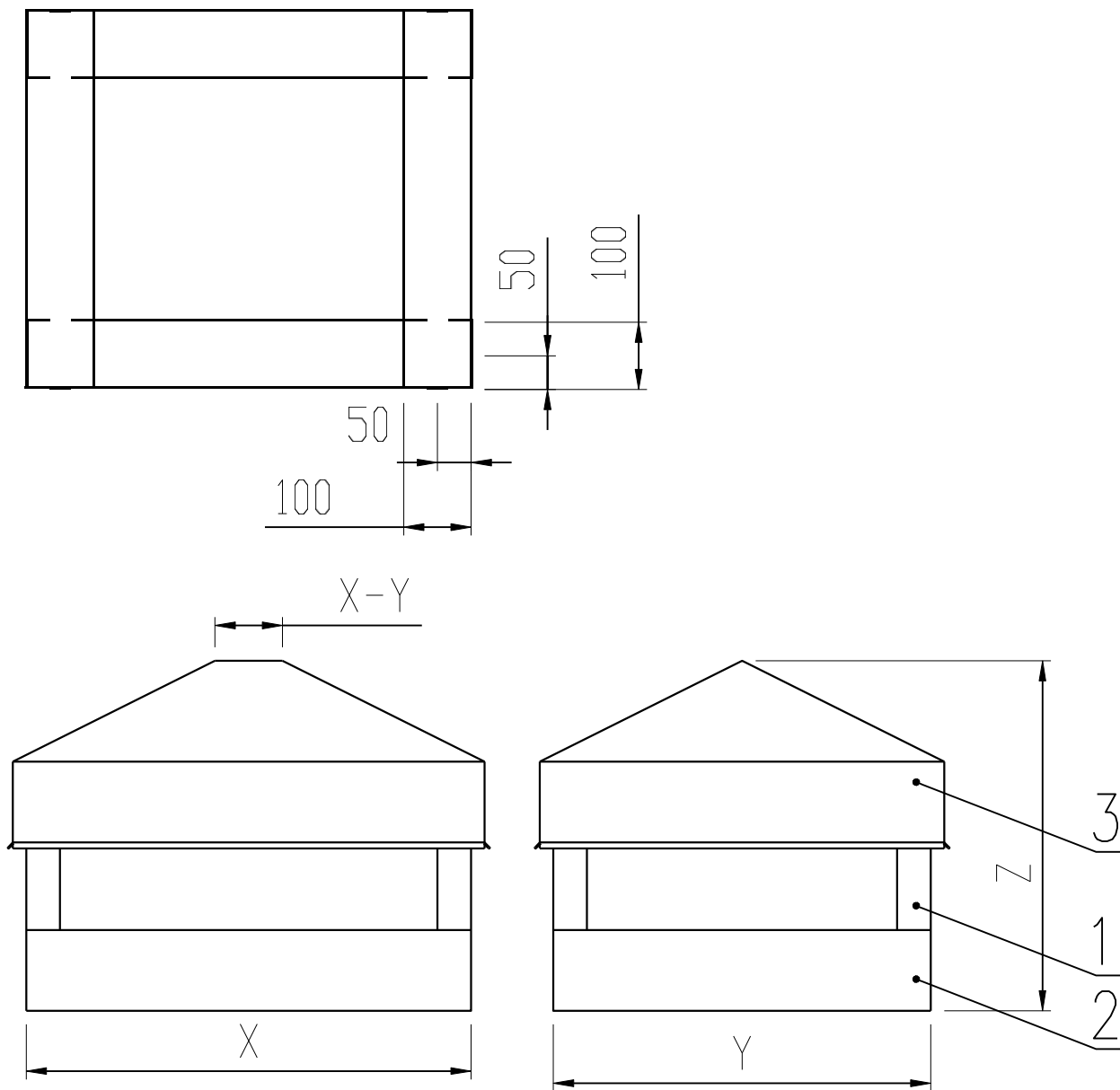
20

Изм.	Лист	N докум.	Погл.	Дата
------	------	----------	-------	------

Копировал

Формат А4

Инв. N подл.	Погн. и дата	Справ. N	Перв. примен.	
Заглушка конька простая КИ - 13-2000 05-ЛКПЦ-Пэ-С СТБ 1382-2003 1. Остальные неуказанные размеры длины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003 2. Неуказанные отклонения размеров поперечного сечения по СТБ 1382-2003 3. Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904 4. Предельные отклонения не распространяются на отклонения по толщине в местах загибов				
00.000AP				Лист
Копировал				21
Изм.	Лист	N докум.	Погн.	Дата



Зонт кровельный

Детали: поз.1 Ст08 пс сп толщ. 0.5 ГОСТ 30246-94
 поз.2 Ст08 пс сп толщ. 0.5 ГОСТ 30246-94
 поз.3 Ст08 пс сп толщ. 0.5 ГОСТ 30246-94

1. Остальные неуказанные размеры глины и толщины изделия согл. СТБ 1382-2003
2. Предельные отклонения по толщине ГОСТ 19904
3. Размеры снимаются с готового вент. выхода